



АРМФЛЕКС®

КАТАЛОГ МЕТАЛЛУКАВОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ «АРМФЛЕКС®»



www.armfleks.ru

2024/10



РОССИЙСКОЕ АВТОРСКОЕ ОБЩЕСТВО
ПО КОЛЛЕКТИВНОМУ УПРАВЛЕНИЮ ПРАВАМИ АВТОРОВ, ИЗДАТЕЛЕЙ И ИНЫХ
ПРАВООБЛАДАТЕЛЕЙ ПРИ РЕПРОДУЦИРОВАНИИ, КОПИРОВАНИИ И ИНОМ
ВОСПРОИЗВЕДЕНИИ ПРОИЗВЕДЕНИЙ



СВИДЕТЕЛЬСТВО

о депонировании произведения
Зарегистрировано в базе данных (реестре)
Российского авторского общества КОПИРУС

№ 024-018948

Настоящее Свидетельство является документом, подтверждающим, что на основании поданного заявления РАО КОПИРУС были осуществлены регистрация в Реестре и депонирование экземпляра произведения (объекта интеллектуальной собственности).

Название произведения:

**КАТАЛОГ МЕТАЛЛОРУКАВОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ
«АРМФЛЕКС®»**

**Правообладатель: Общество с ограниченной ответственностью
«Армфлекс»**

Ответственность за правильность предоставленных сведений несет Заявитель. Копии хранящегося в КОПИРУС экземпляра произведения могут быть предоставлены в установленном порядке автору, заявителю, а также выдаваться по требованию суда или иных правоохранительных органов в соответствии с действующим законодательством.



Генеральный директор КОПИРУС

В. В. Терлецкий

**АРМФЛЕКС®**

КАТАЛОГ МЕТАЛЛУКАВОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ «АРМФЛЕКС®»

СОДЕРЖАНИЕ

О компании	4
Система маркировки металлорукавов высокого давления «АРМФЛЕКС®»	5
Типы присоединительной арматуры	6
Принятые в каталоге сокращения и обозначения металлорукавов	15
МЕТАЛЛУКАВА ГЕРМЕТИЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ	16
Металлорукав герметичный стандартной гофровки МРВД АРМ	16
Металлорукав герметичный мелкой гофровки повышенной гибкости МРВД АРМ ПВ	19
Металлорукав герметичный стандартной гофровки усиленный МРВД АРМ УС	21
Металлорукав герметичный стандартной гофровки многослойный МРВД АРМ МН	23
МЕТАЛЛУКАВА ОСОБОГО ИСПОЛНЕНИЯ	25
Двойной термоизолирующий рукав МРВД АРМ ТЭ	25
Металлорукав со спиральной защитой МРВД АРМ СП	29
Металлорукав с кольцевым усилением гофры МРВД АРМ УГ	31
Металлорукав с усиленной защитной оплеткой МРВД АРМ УЗ	32
Металлорукав с усиленными окончаниями МРВД АРМ УО	33
Металлорукав с внутренним экраном МРВД АРМ ВЭ	35
Таблица устойчивости металлорукавов высокого давления МРВД АРМ к рабочей среде	37
Краткое руководство по монтажу и эксплуатации металлорукавов высокого давления «АРМФЛЕКС®»	40
Опросный лист на гибкие рукава «АРМФЛЕКС®»	45

О КОМПАНИИ

Компания «Армфлекс» осуществляет производство компенсаторов, гибких рукавов и промышленной трубопроводной арматуры, под торговой маркой «АРМФЛЕКС®».

Изготовление и проектирование металлорукавов высокого давления МРВД ARM, осуществляется: по ТУ 25.99.29-002-63575782-2019 с соблюдением технологических процессов производства, применением новых конструкторских разработок, в соответствии с действующими техническими нормативами, с учетом условий эксплуатации оборудования.

Область применения продукции компании

- Предприятия топливно-энергетического комплекса;
- Предприятия газовой, нефтяной, химической, металлургической, криогенной, пищевой промышленности, приборостроение;
- Машиностроение, строительство, автостроение, судостроение;
- При прокладке промышленных трубопроводов, а также при монтаже и эксплуатации газовых и тепловых сетей.

Качество продукции

Оборудование, поставляемое нашей компанией, проходит полный контроль качества и отвечает требованиям: Технического регламента о безопасности машин и оборудования, ГОСТ РФ. Продукция может изготавливаться в соответствии со стандартами: EJMA, EN, DIN, ANSI, сертифицирована на соответствие стандарту Менеджмента качества ISO 9001:2015.

Наши конкурентные преимущества

- производство продукции любой сложности в кратчайшие сроки;
- гибкая система ценообразования;
- наличие стандартной продукции на складе компании;
- изготовление и проектирование продукции по чертежам и техническим характеристикам заказчика;
- доставка оборудования потребителям: железнодорожным, автомобильным, авиационным транспортом.



СИСТЕМА МАРКИРОВКИ МЕТАЛЛУКАВОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ «АРМФЛЕКС®»

Условное
обозначение:

	МРВД	ARM	МН	125	-16	-1500	01	Ф
Тип изделия								
Наименование производителя «АРМФЛЕКС»								
Тип рукава								
Номинальный диаметр DN, от 6 мм до 300 мм								
Номинальное давление PN, от вакуума до 200 кг/см ²								
Длина								
Количество оплеток								
Тип соединительной арматуры								

Пример условного обозначения рукава высокого давления:

МРВД ARM МН 125 – 16 – 1500/01 Ф

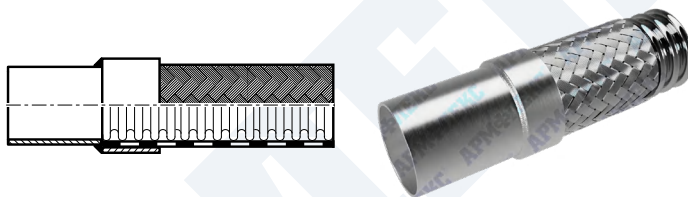
- МРВД — металлорукав высокого давления;
 ARM — торговая марка «АРМФЛЕКС®»;
 МН — тип рукава многослойный;
 125 — номинальный диаметр DN 125 мм;
 16 — номинальное давление PN 16 кг/см²;
 1500 — длина изделия 1500 мм;
 01 — в одной металлической оплетке;
 Ф — тип соединения фланцевый.

ТИПЫ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРЫ

Наша компания предлагает комплектацию металлорукавов высокого давления со следующими типами соединений: фланцевое, под приварку, резьбовое (штуцер с цилиндрической и конической резьбой, нипель плоский (под торцевое уплотнение), под конус, сферический нипель с различными вариантами накидных гаек), быстроразъемные (муфтовые) соединения.

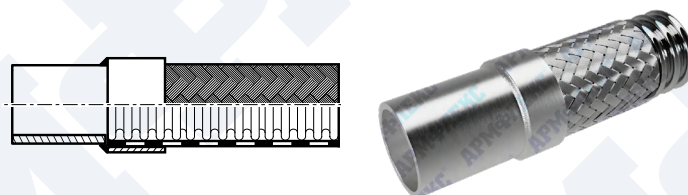
ПАТРУБОК ПОД ПРИВАРКУ СТАНДАРТНЫЙ

Присоединительные размеры трубного окончания в соответствии с ГОСТ 617-2006, 8732-78, 8734-75, 10704-91, 11068-81, DIN EN 10217-7-2021, 10296-2-2006, 10312-2005, комбинированное или специальное исполнение



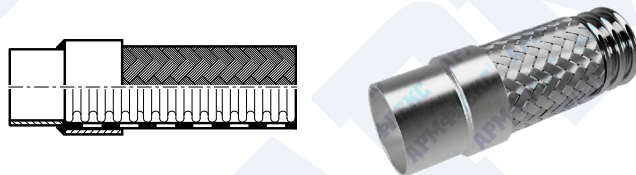
ПАТРУБОК ПОД ПРИВАРКУ С УВЕЛИЧЕННОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ

Присоединительные размеры трубного окончания в соответствии с ГОСТ 8732-78, 8734-75, 9940-81, 9941-81, 10704-91, 11068-81, DIN EN 10217-7-2021, 10296-2-2006, 10312-2005, комбинированное или специальное исполнение



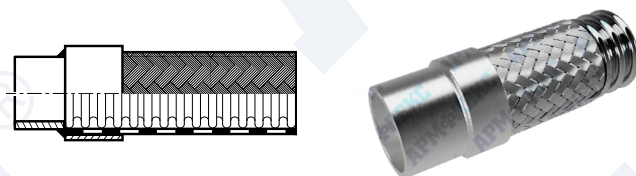
ПАТРУБОК ПОД ПРИВАРКУ КОРОТКИЙ

Присоединительные размеры трубного окончания в соответствии с ГОСТ 617-2006, 8732-78, 8734-75, 10704-91, 11068-81, DIN EN 10217-7-2021, 10296-2-2006, 10312-2005, комбинированное или специальное исполнение



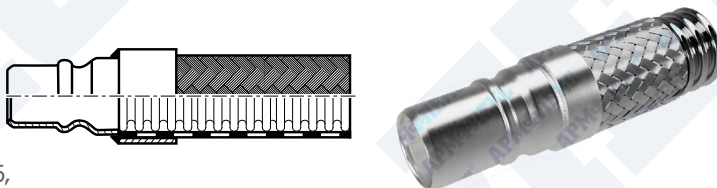
ПАТРУБОК ПОД ПРИВАРКУ КОРОТКИЙ С УВЕЛИЧЕННОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ

Присоединительные размеры трубного окончания в соответствии с ГОСТ 8732-78, 8734-75, 9940-81, 9941-81, 10704-91, 11068-81, DIN EN 10217-7-2021, 10296-2-2006, 10312-2005, комбинированное или специальное исполнение



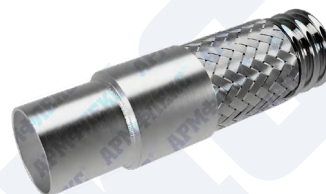
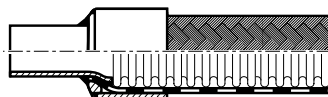
ПАТРУБОК ЗАЖИМНОГО СОЕДИНЕНИЯ

Присоединительные размеры трубного окончания в соответствии с ГОСТ 617-2006, 8732-78, 8734-75, 10704-91, 11068-81, DIN EN 10217-7-2021, 10296-2-2006, 10312-2005, комбинированное или специальное исполнение



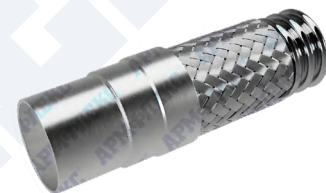
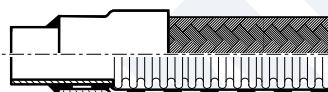
ПАТРУБОК ПОД ПРИВАРКУ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ НА УСИЛИВАЮЩЕМ КОЛЬЦЕ

Присоединительные размеры трубного окончания в соответствии с ГОСТ 8732-78, 8734-75, 10704-91, 11068-81, DIN EN 10217-7-2021, 10296-2-2006, 10312-2005, комбинированное или специальное исполнение



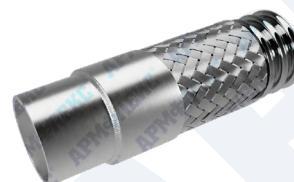
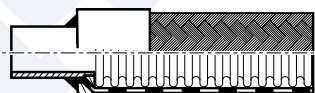
ПАТРУБОК ПОД ПРИВАРКУ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ С УВЕЛИЧЕННОЙ ДЛИННОЙ ОБЕЧАЙКИ

Присоединительные размеры трубного окончания в соответствии с ГОСТ 8732-78, 8734-75, 10704-91, 11068-81, DIN EN 10217-7-2021, 10296-2-2006, 10312-2005, комбинированное или специальное исполнение



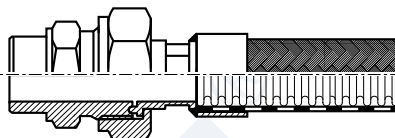
ПАТРУБОК ПОД ПРИВАРКУ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ С УВЕЛИЧЕННОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НА УСИЛИВАЮЩЕМ КОЛЬЦЕ

Присоединительные размеры трубного окончания в соответствии с ГОСТ 8732-78, 8734-75, 9940-81, 9941-81, 10704-91, комбинированное или специальное исполнение



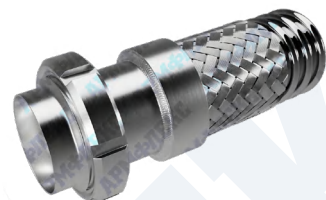
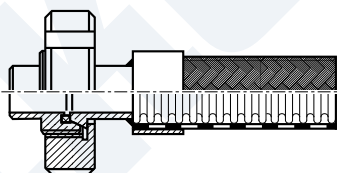
МУФТА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ПОД ПРИВАРКУ (СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ)

Присоединительные размеры трубного окончания в соответствии с ГОСТ 8732-78, 8734-75, 9940-81, 9941-81, 10704-91, 11068-81, DIN EN 10217-7-2021, 10296-2-2006, 10312-2005, комбинированное или специальное исполнение



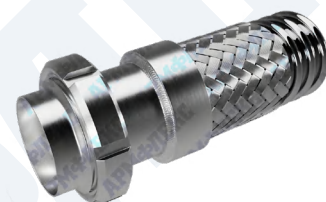
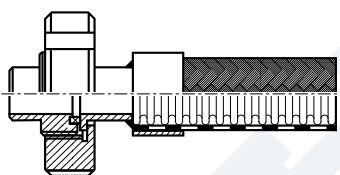
МУФТА МОЛОЧНАЯ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПОД ПРИВАРКУ С КОНУСНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ

Присоединительные размеры окончаний в соответствии DIN 11851-2013, DIN 405-3-1997, комбинированное или специальное исполнение



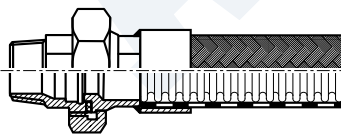
МУФТА МОЛОЧНАЯ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПОД ПРИВАРКУ С ТОРЦЕВЫМ УПЛОТНЕНИЕМ

Присоединительные размеры окончаний в соответствии DIN SMS 1145, DIN 405-3-1997, комбинированное или специальное исполнение



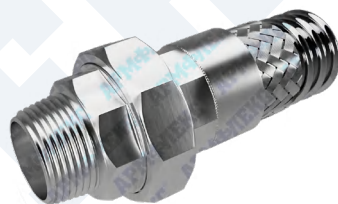
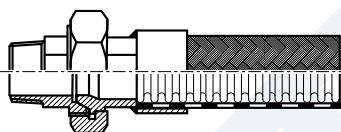
МУФТА С НАРУЖНОЙ ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ С ПЛОСКИМ УПЛОТНЕНИЕМ (СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ)

Присоединительные размеры окончаний в соответствии с ГОСТ 6211-81 (BSPT, ISO 7/1, DIN 2999, DIN EN 10226, BS 21 (BS EN 10226-1), JIS B 0203-99), комбинированное или специальное исполнение



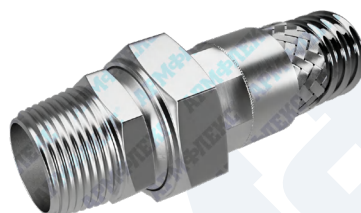
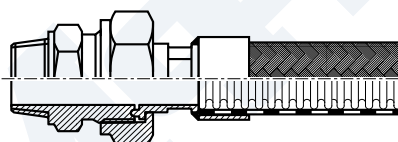
МУФТА С НАРУЖНОЙ ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ С КОНУСНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ (СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ)

Присоединительные размеры окончаний в соответствии с ГОСТ 6211-81 (BSPT, ISO 7/1, DIN 2999, DIN EN 10226, BS 21 (BS EN 10226-1), JIS B 0203-99, комбинированное или специальное исполнение



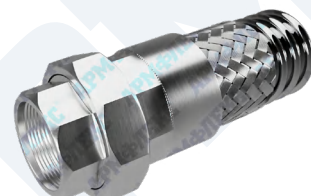
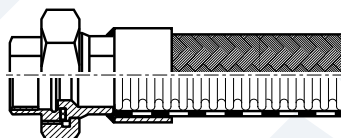
МУФТА С НАРУЖНОЙ ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ (СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ)

Присоединительные размеры окончаний в соответствии с ГОСТ 6211-81 (BSPT, ISO 7/1, DIN 2999, DIN EN 10226, BS 21 (BS EN 10226-1), JIS B 0203-99, комбинированное или специальное исполнение



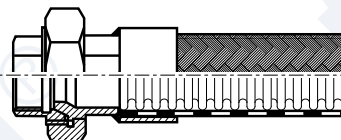
МУФТА С ВНУТРЕННЕЙ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ПОД ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ (СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ)

Присоединительные размеры окончаний в соответствии с ГОСТ 6357-81 (BSPP, DIN EN 10226, DIN EN ISO 228, BS EN ISO 228, JIS B 0202-99), комбинированное или специальное исполнение



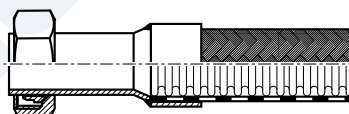
МУФТА С ВНУТРЕННЕЙ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ С УПЛОТНЕНИЕМ НА КОНУС (СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ)

Присоединительные размеры окончаний в соответствии с ГОСТ 6357-81 (BSPP, DIN EN 10226, DIN EN ISO 228, BS EN ISO 228, JIS B 0202-99), комбинированное или специальное исполнение



ГАЙКА НАКИДНАЯ С МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ И ВРЕЗНЫМ КОЛЬЦОМ ПОД НИППЕЛЬ С УГЛОМ КОНУСА 24 ГРАДУСА ИСП.1 (МУФТА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ)

Присоединительные размеры окончаний в соответствии с ГОСТ 24705-2004 (ISO 724:1993), ГОСТ 8724-2002 (ISO 261-98), DIN 3861 (ISO 8434-1), EN 10305-4, комбинированное или специальное исполнение



ГАЙКА НАКИДНАЯ С ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ, НИППЕЛЬ ПОД НАРУЖНЫЙ КОНУС 74 ГРАДУСА

Присоединительные размеры окончаний в соответствии с ГОСТ 6357-81 (BSPP, DIN ISO 228, DIN 259), 6211-81 (BSPT, ISO 7/1, DIN 2999, BS 21 (BS EN 10226-1)), комбинированное или специальное исполнение



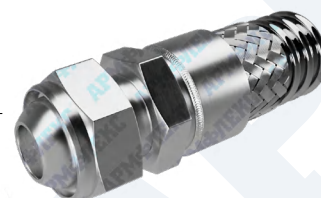
ГАЙКА НАКИДНАЯ С МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ, НИППЕЛЬ ПОД НАРУЖНЫЙ КОНУС 74 ГРАДУСА

Присоединительные размеры окончаний в соответствии с ГОСТ 8724-2002 (ISO 261-98), комбинированное или специальное исполнение



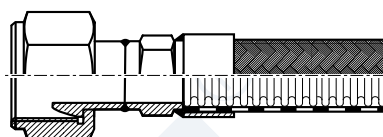
ГАЙКА НАКИДНАЯ С ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ, СФЕРИЧЕСКИЙ НИППЕЛЬ ПОД ВНУТРЕННИЙ КОНУС 60 ГРАДУСОВ

Присоединительные размеры окончаний в соответствии с ГОСТ 6357-81 (BSPP, DIN ISO 228, DIN 259), 6211-81 (BSPT, ISO 7/1, DIN 2999, BS 21 (BS EN 10226-1)), комбинированное или специальное исполнение



ГАЙКА НАКИДНАЯ С МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ, СФЕРИЧЕСКИЙ НИППЕЛЬ ПОД ВНУТРЕННИЙ КОНУС 60 ГРАДУСОВ

Присоединительные размеры окончаний в соответствии с ГОСТ 24705-2004 (ISO 724:1993), ГОСТ 8724-2002 (ISO 261-98), комбинированное или специальное исполнение



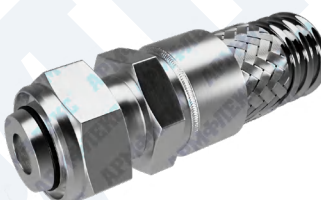
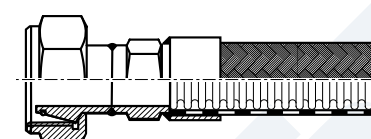
ГАЙКА НАКИДНАЯ С МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ, СФЕРИЧЕСКИЙ НИППЕЛЬ ПОД ВНУТРЕННИЙ КОНУС 24, 37 и 60 ГРАДУСОВ

Присоединительные размеры окончаний в соответствии с ГОСТ 24705-2004 (ISO 724:1993), ГОСТ 8724-2002 (ISO 261-98), стандарт DK, комбинированное или специальное исполнение



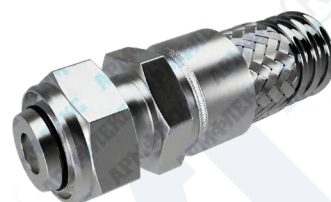
ГАЙКА НАКИДНАЯ С МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ, КОНИЧЕСКИЙ НИППЕЛЬ С УГЛОМ КОНУСА 24 ГРАДУСА ИСП.1

Присоединительные размеры окончаний в соответствии с ГОСТ 24705-2004 (ISO 724:1993), ГОСТ 8724-2002 (ISO 261-98), серия DKOL, DIN 3771-3-1984, комбинированное или специальное исполнение



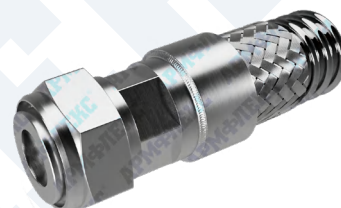
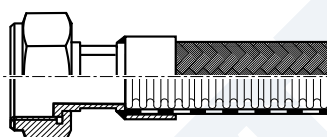
ГАЙКА НАКИДНАЯ С МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ, КОНИЧЕСКИЙ НИППЕЛЬ С УГЛОМ КОНУСА 24 ГРАДУСА ИСП.2

Присоединительные размеры окончаний в соответствии с ГОСТ 24705-2004 (ISO 724:1993), ГОСТ 8724-2002 (ISO 261-98), серия DKOS, DIN 3771-3-1984, комбинированное или специальное исполнение



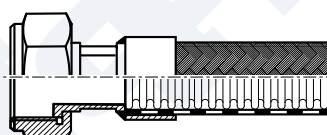
ГАЙКА НАКИДНАЯ С ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ, ПЛОСКИЙ НИППЕЛЬ ПОД УПЛОТНЕНИЕ

Присоединительные размеры окончаний в соответствии с ГОСТ 6357-81 (BSPP, DIN EN 10226, DIN EN ISO 228, BS EN ISO 228, JIS B 0202-99), комбинированное или специальное исполнение



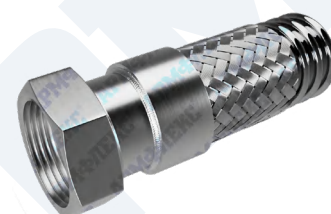
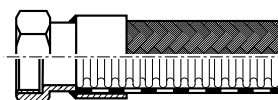
ГАЙКА НАКИДНАЯ С МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ, ПЛОСКИЙ НИППЕЛЬ ПОД УПЛОТНЕНИЕ

Присоединительные размеры окончаний в соответствии с ГОСТ 8724-2002 (ISO 261-98), комбинированное или специальное исполнение



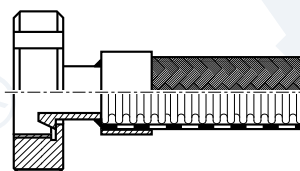
ГАЙКА ПРИВАРНАЯ С ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ

Присоединительные размеры окончаний в соответствии с ГОСТ 6357-81 (BSPP, DIN EN 10226, DIN EN ISO 228, BS EN ISO 228, JIS B 0202-99), комбинированное или специальное исполнение



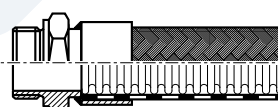
ГАЙКА ШЛИЦЕВАЯ МУФТЫ МОЛОЧНОЙ С КОНУСНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ

Присоединительные размеры окончаний в соответствии с DIN 11851-2013, DIN 405-3-1997, комбинированное или специальное исполнение



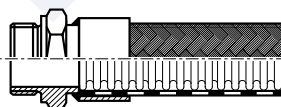
НИППЕЛЬ ПРИВАРНОЙ С НАРУЖНОЙ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ

Присоединительные размеры окончаний в соответствии с ГОСТ 6357-81 (BSPP, ISO 228, DIN EN 10226, DIN EN ISO 228, BS EN ISO 228, JIS B 0202-99), комбинированное или специальное исполнение



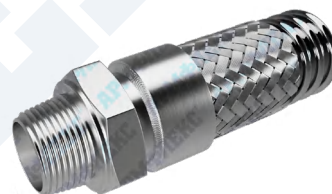
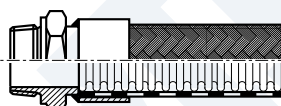
НИППЕЛЬ ПРИВАРНОЙ С НАРУЖНОЙ МЕТРИЧЕСКОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ

Присоединительные размеры окончаний
в соответствии с ГОСТ 24705-2004
(ISO 724:1993), ГОСТ 8724-2002
(ISO 261-98), комбинированное
или специальное исполнение



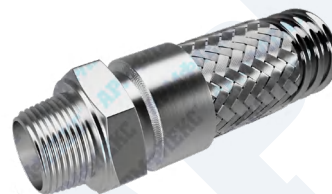
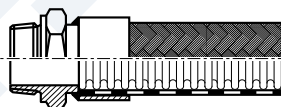
НИППЕЛЬ ПРИВАРНОЙ С НАРУЖНОЙ ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ

Присоединительные размеры окончаний
в соответствии с ГОСТ 6211-81 (BSTP,
ISO 7/1, DIN 2999, JIS B 0203, BS 21,
BS EN 10226-1), комбинированное
или специальное исполнение



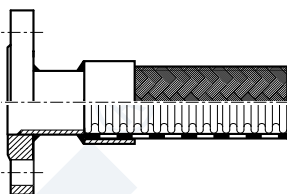
НИППЕЛЬ ПРИВАРНОЙ С НАРУЖНОЙ ДЮИМОВОЙ ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ

Присоединительные размеры окончаний
в соответствии с ГОСТ 6111-52 (NPT,
ANSI B1.21.1, FED-STD-H28/7),
ANSI/ASME B 1.20.3 (NPTF, SAE J476, FED-STD-H28/8),
комбинированное или специальное исполнение



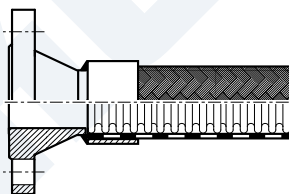
ФЛАНЕЦ ТИП 01 СТАЛЬНОЙ ПЛОСКИЙ ПРИВАРНОЙ

Присоединительные размеры фланцевого окончания
в соответствии с ГОСТ 33259-2015 до 25 кг/см²,
DIN EN1092-1-2007 (2501, 2576, 2577, 2632, 2633),
ANSI/ASME B 16.5 до 100 кг/см², комбинированное
или специальное исполнение



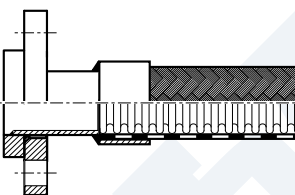
ФЛАНЕЦ ТИП 11 СТАЛЬНОЙ ВОРОТНИКОВЫЙ ПРИВАРНОЙ ВСТЫК

Присоединительные размеры фланцевого
окончания в соответствии с ГОСТ 33259-2015
до 63 кг/см², DIN EN1092-1-2007 (2501, 2576, 2577,
2632, 2633), ANSI/ASME B 16.5 до 100 кг/см²,
комбинированное или специальное исполнение



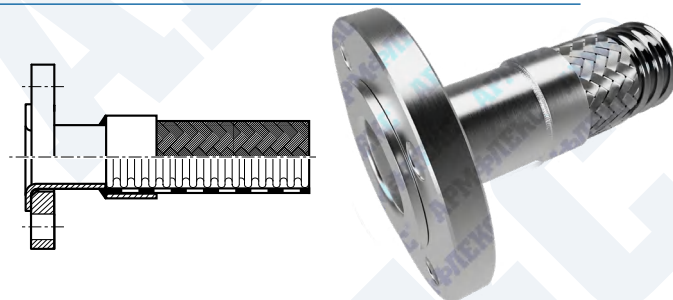
ФЛАНЕЦ ТИП 02 СТАЛЬНОЙ ПЛОСКИЙ СВОБОДНЫЙ НА ПРИВАРНОМ КОЛЬЦЕ

Присоединительные размеры фланцевого
окончания в соответствии с ГОСТ 33259-2015
до 25 кг/см², DIN EN1092-1-2007 (2501, 2576,
2632, 2633) до 100 кг/см², комбинированное
или специальное исполнение



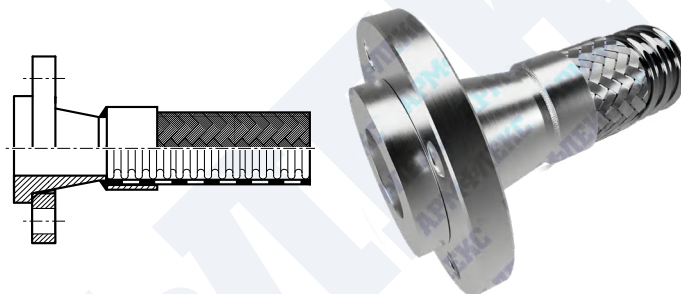
ФЛАНЕЦ ТИП 03 СТАЛЬНОЙ ПЛОСКИЙ НА ОТБОРТОВКЕ ИЛИ НА ПРИВАРНОМ РЕБОРДЕ

Присоединительные размеры фланцевого окончания в соответствии с ГОСТ 33259-2015 до 25 кг/см² (для металлорукавов, работающих на разряжение/всасывание), комбинированное или специальное исполнение



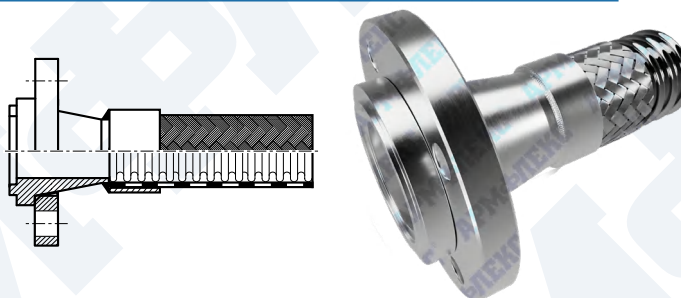
ФЛАНЕЦ ТИП 04 СТАЛЬНОЙ ПЛОСКИЙ СВОБОДНЫЙ НА ПРИВАРНОЙ ВОРОТНИКОВОЙ ВТУЛКЕ

Присоединительные размеры фланцевого окончания в соответствии с ГОСТ 33259-2015, DIN EN1092-1-2007 (2501, 2576, 2632, 2633), комбинированное или специальное исполнение



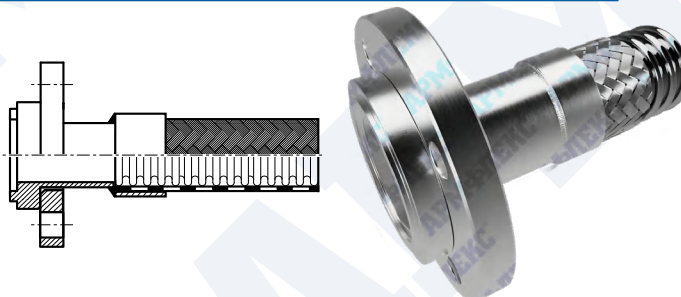
ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ ПЛОСКИЙ СВОБОДНЫЙ НА ПРИВАРНОЙ ВОРОТНИКОВОЙ ВТУЛКЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ШИП

Присоединительные размеры фланцевого окончания в соответствии с ГОСТ 33259-2015, DIN EN1092-1-2007 (2501, 2576, 2632, 2633), комбинированное или специальное исполнение



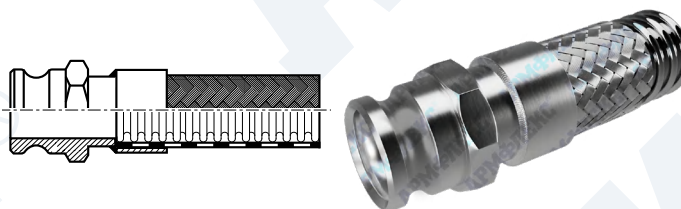
ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ ПЛОСКИЙ СВОБОДНЫЙ НА ПРИВАРНОЙ ВТУЛКЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ШИП

Присоединительные размеры фланцевого окончания в соответствии с ГОСТ 33259-2015, DIN EN1092-1-2007 (2501, 2576, 2632, 2633), комбинированное или специальное исполнение



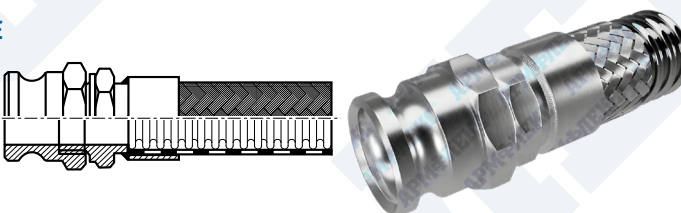
АДАПТЕР БЫСТРОРАЗЪЕМНОГО СОЕДИНЕНИЯ КАМЛОК ПРИВАРНОЙ (ЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ ТИП)

Присоединительные размеры окончаний в соответствии с DIN EN 14420-7-2022 (DIN 2828), комбинированное или специальное исполнение



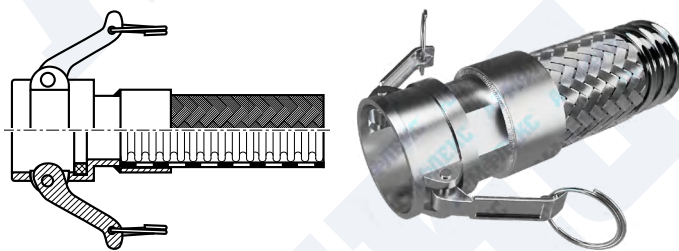
АДАПТЕР БЫСТРОРАЗЪЕМНОГО СОЕДИНЕНИЯ КАМЛОК (ЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ ТИП) НА НИППЕЛЕ С НАРУЖНОЙ ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ

Присоединительные размеры окончаний в соответствии с DIN EN 14420-7-2022 (DIN 2828), ГОСТ 6211-81 (BSPT, ISO 7/1, DIN 2999, JIS B 0203, BS 21 (BS EN 10226-1), комбинированное или специальное исполнение



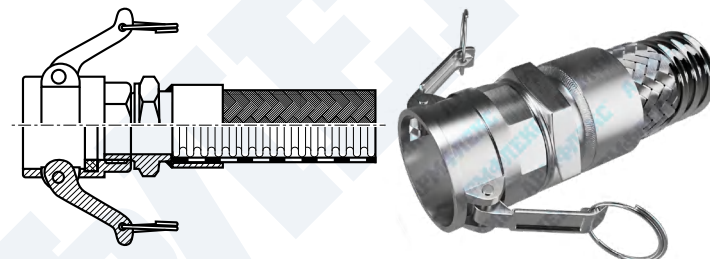
БЫСТРОРАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ КАМЛОК ПРИВАРНОЕ (ЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ ТИП)

Присоединительные размеры
окончаний в соответствии
с DIN EN 14420-7-2022
(DIN 2828), комбинированное
или специальное исполнение



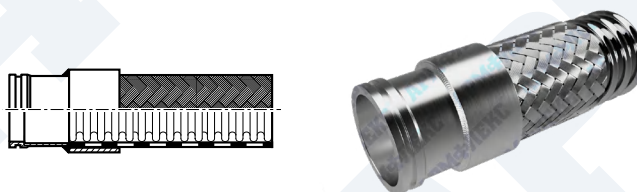
БЫСТРОРАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ КАМЛОК (ЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ ТИП) НА НИППЕЛЕ С НАРУЖНОЙ ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ

Присоединительные размеры окончаний
в соответствии с DIN EN 14420-7-2022 (DIN 2828),
ГОСТ 6211-81 (BSPT, ISO 7/1, DIN 2999, JIS B 0203,
BS 21 (BS EN 10226-1), комбинированное
или специальное исполнение



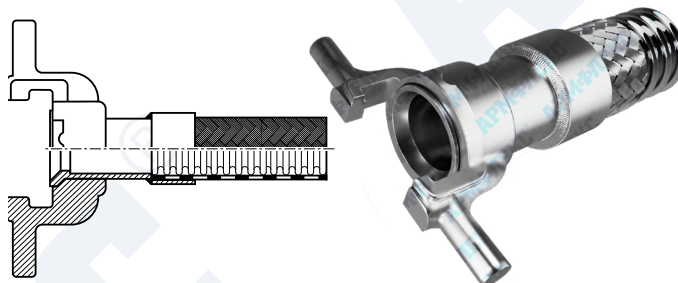
ПАТРУБОК ДЛЯ ПОЛЕВЫХ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ (ПМТ) ПОД БЫСТРОРАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ МУФТА-ХОМУТ

Конструкция применима для работ
в сложных условиях, с различными формами
рельефа местности, повышенной гибкости
для транспортировки жидкостей и газов
в различных отраслях



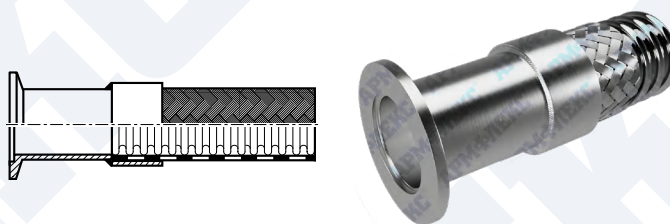
БЫСТРОРАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ГАЙКА РОТ ИСПОЛНЕНИЕ 1 НА ШТУЦЕРЕ

Присоединительные размеры
окончаний в соответствии
с ГОСТ 19334-73, комбинированное
или специальное исполнение



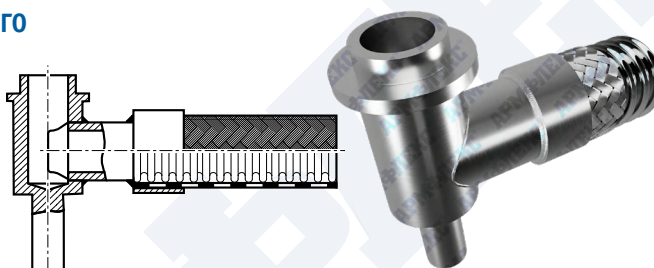
ФЛАНЕЦ БЫСТРОРАЗЪЕМНОГО СОЕДИНЕНИЯ ТИПА KF (NW, QF) ПОД ХОМУТ

Присоединительные размеры окончаний
в соответствии с СТ СЭВ 298-76,
ISO 2861-1, комбинированное
или специальное исполнение



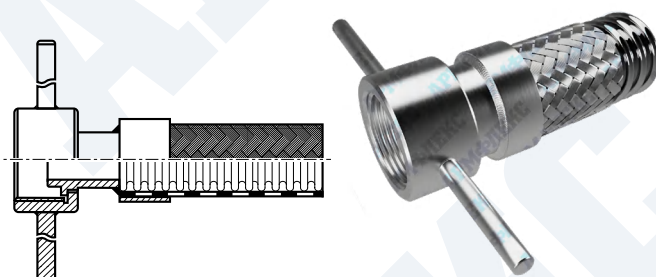
АРМАТУРА ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНАЯ «ПИСТОЛЕТНОГО ТИПА» ДЛЯ БЫСТРОРАЗЪЕМНОГО СОЕДИНЕНИЯ ДЛЯ СЛИВА-НАЛИВА СУГ (СЖИЖЕННОГО УГЛЕВОДОРОДНОГО ГАЗА), ИСПОЛНЕНИЕ 1

Уголок под струбину ССЖГ обеспечивает надежную
фиксацию металлорукава, предотвращая случайное
отсоединение под давлением. Используется на узле
слива-налива ОСН-УЖГ железнодорожных цистерн



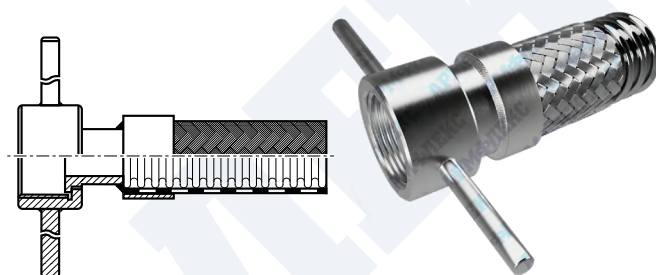
**АРМАТУРА ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНАЯ
ДЛЯ БЫСТРОРАЗЪЕМНОГО СОЕДИНЕНИЯ
ДЛЯ СЛИВА-НАЛИВА СУГ
(СЖИЖЕННОГО УГЛЕВОДОРОДНОГО ГАЗА),
ИСПОЛНЕНИЕ 2**

Данный тип резьбового присоединения металлорукава применяется для установки к автоцистернам и газовазам



**АРМАТУРА ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНАЯ
ДЛЯ БЫСТРОРАЗЪЕМНОГО СОЕДИНЕНИЯ
ДЛЯ СЛИВА-НАЛИВА СУГ
(СЖИЖЕННОГО УГЛЕВОДОРОДНОГО ГАЗА),
ИСПОЛНЕНИЕ 3**

Данный тип резьбового присоединения металлорукава применяется для установки к автоцистернам и газовазам



Также возможно производство присоединительной арматуры по чертежам и/или по техническим характеристикам заказчика.

Внимание! Металлорукава высокого давления предназначены для работы на изгиб и в одной плоскости. Скручивание по оси рукава недопустимо. Гарантия на металлорукава, установленные со скручиванием, не распространяется. При запросе металлорукава высокого давления с фланцевым приварным соединением рекомендуем рассмотреть изготовление конструкции с приварным фланцевым окончанием с одной стороны и со свободным (поворотным) фланцевым окончанием с другой. Это позволит правильно расположить изделие в пространстве при установке, даст возможность закрепить присоединительную арматуру, не подвергая вращению гибкую часть рукава.

Принятые в каталоге сокращения и условные обозначения металлорукавов

MPВД ARM	металлорукав высокого давления стандартной гофровки
MPВД ARM ПВ	металлорукав высокого давления мелкой гофровки повышенной гибкости
MPВД ARM УС	металлорукав высокого давления стандартной гофровки, усиленный
MPВД ARM МН	металлорукав высокого давления стандартной гофровки, многослойный
MPВД ARM ТЭ	металлорукав высокого давления двойной термоизолирующий
MPВД ARM СП	металлорукав высокого давления со спиральной защитой
MPВД ARM УГ	металлорукав высокого давления с кольцевым усилением гофры
MPВД ARM УЗ	металлорукав высокого давления с усиленной защитной оплеткой
MPВД ARM УО	металлорукав высокого давления с усиленными окончаниями
MPВД ARM ВЭ	металлорукав высокого давления с внутренним экраном
MPB ARM	металлорукав вальцованный

Принятые в каталоге сокращения и условные обозначения на чертежах металлорукавов

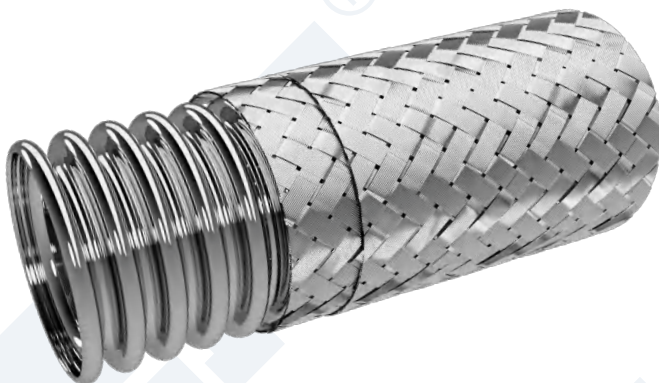
DN	номинальный диаметр металлорукава
PN	номинальное давление металлорукава
L, L₁, L₂	длина металлорукава, обозначение внутренних длин в конструкции металлорукава
b	ширина фланца
s	толщина стенок присоединительной арматуры
D, d, d₁, d₂, d₃	обозначение диаметров конструкции металлорукава
h	высота деталей присоединительной арматуры
A	тип гофры

Принятые в каталоге сокращения и условные обозначения уплотнительных материалов присоединительной арматуры и материалов оболочки металлорукавов

EPDM	этилен-пропилендиеновый каучук
NBR	бутадиен-нитрильный каучук
VITON, FKM	фторсодержащий эластомер, фторкаучук
PTFE (ПТФЭ)	фторопласт, политетрафторэтилен
MVQ	силиконовый каучук
ПВХ	поливинилхлорид

МЕТАЛЛУКАВА ГЕРМЕТИЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ «АРМФЛЕКС®»

МЕТАЛЛУКАВ СТАНДАРТНОЙ ГОФРОВКИ / КОНСТРУКЦИОННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ТИП МРВД АРМ



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- в строительстве сельскохозяйственной, складской и строительной техники (экскаваторы, бульдозеры, комбайны, трактора);
- для транспортирования различных сред: газообразных, жидких, маслянистых, сыпучих.

Технические характеристики

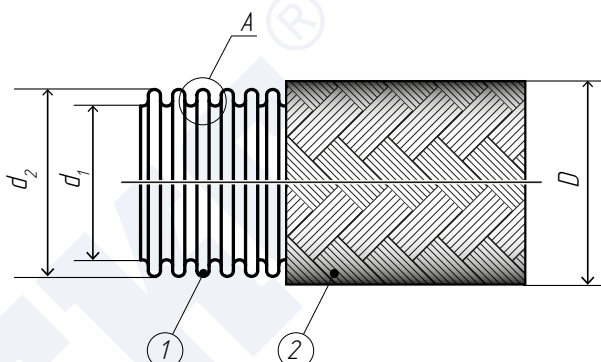
Номинальный диаметр DN, мм	от 6 до 300
Номинальное давление PN, кг/см ² , бар	от 0,1 до 200
Рабочая температура T, °C	от -260 до 700
Рабочая среда	вода, пар, нефтепродукты, газ, химические и криогенные среды
Присоединительная арматура	фланцевый, резьбовой, под приварку, БРС
Оболочка (оплетка)	ПВХ, EPDM, NBR или нержавеющая сталь

Материальное исполнение металлорукава

МАТЕРИАЛ ГИБКОЙ ГОФРЫ	
ГОСТ	08X18H10, 03X18H11, 08X16H11M3, 03X17H14M3, 08X18H10T
DIN	X5CrNi18-10, X2CrNi19-11, X5CrNiMo17-12-2, X2CrNiMo18-14-3, X6CrNiTi18-10
AISI/ASTM	304, 304L, 316, 316L, 321
EN	1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4435, 1.4541
МАТЕРИАЛ ОПЛЕТКИ/ОБОЛОЧКИ	
ГОСТ	08X18H10
DIN	X5CrNi18-10
AISI/ASTM	304
EN	1.4301
Специальное исполнение	ПВХ, EPDM, NBR
МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРЫ	
ГОСТ	латунь, чугун (СЧ35), Ст20, Ст3сп, 09Г2С, 08X18H10, 08X16H11M3, 08X18H10T, 12X18H10T
DIN	GG35, St35, St 37-2, 13Mn6, X5CrNi18-10, X5CrNiMo17-12-2, X6CrNiTi18-10
AISI/ASTM	CLASS50B, A 105 (1020), A570 (1017M), A 516, A 561, 304, 316, 321
EN	EN-GJL-350, 1.1151 (1.0402), S235JR (1.0037, 1.0038), 1.4301, 1.4401, 1.4541
Уплотнение (специальное исполнение)	NBR, FPM (viton), MVQ (силикон), PTFE (ПТФЭ)
ФУТЕРОВКА	
Специальное исполнение	фторопласт PTFE (ПТФЭ)

ТИП МРВД АРМ

СТАНДАРТНОЙ ГОФРОВКИ / КОНСТРУКЦИОННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



1 — сильфонная оболочка
2 — оплетка

A (тип гофры)



Основные размеры МРВД АРМ

Тип рукава	Номинальный диаметр DN,		Размеры, мм			Минимальный радиус изгиба,	Радиус изгиба в эксплуатации,	Номинальное давление PN,	≈Вес
	мм	дюйм	d ₁	d ₂ , D	отклонение	мм	мм	кг/см ²	кг/м
МРВД АРМ 00				10.0				25	0.1
МРВД АРМ 01	6	¼	6.5	11.2	± 0.2	25	80	200	0.2
МРВД АРМ 02				12.4				200	0.31
МРВД АРМ 00				12.1				16	0.1
МРВД АРМ 01	8	5/16	8.5	13.4	± 0.2	32	125	200	0.21
МРВД АРМ 02				15.1				200	0.31
МРВД АРМ 00				14.2				2.5	0.1
МРВД АРМ 01	10	¾	10.1	15.4	± 0.2	38	130	125	0.30
МРВД АРМ 02				17.2				125	0.38
МРВД АРМ 00				16.1				10	0.12
МРВД АРМ 01	12	½	12.0	17.6	± 0.3	45	140	80	0.28
МРВД АРМ 02				18.9				80	0.4
МРВД АРМ 00				21.6				10	0.18
МРВД АРМ 01	16	5/8	16.1	23.1	± 0.3	58	160	80	0.35
МРВД АРМ 02				24.6				80	0.47
МРВД АРМ 00				26.9				4	0.3
МРВД АРМ 01	20	¾	20.4	28.6	± 0.3	70	170	63	0.6
МРВД АРМ 02				30.5				80	1.0
МРВД АРМ 00				32.2				4	0.4
МРВД АРМ 01	25	1	25.3	33.8	± 0.3	85	190	63	0.9
МРВД АРМ 02				36.8				63	1.4
МРВД АРМ 00				42.6				2.5	0.5
МРВД АРМ 01	32	1 ¼	31.2	44.3	± 0.5	102	260	40	1.1
МРВД АРМ 02				46.1				40	1.8
МРВД АРМ 00				51.2				2.5	0.65
МРВД АРМ 01	40	1 ½	39.8	52.8	± 0.5	130	300	40	1.3
МРВД АРМ 02				54.9				40	2.0

ТИП МРВД АРМ

СТАНДАРТНОЙ ГОФРОВКИ / КОНСТРУКЦИОННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

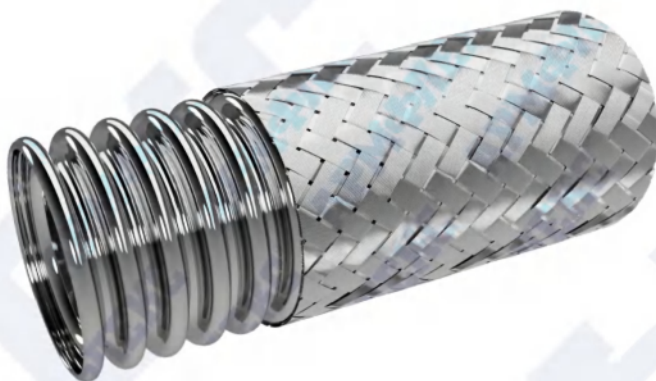
Основные размеры МРВД АРМ

Тип рукава	Номинальный диаметр DN,		Размеры, мм			Минимальный радиус изгиба, мм	Радиус изгиба в эксплуатации, мм	Номинальное давление PN, кг/см ²	≈Вес кг/м
	мм	дюйм	d ₁	d ₂ , D	отклонение				
МРВД АРМ 00				64.6				1,6	0.7
МРВД АРМ 01	50	2	49.3	65.5	± 0.7	160	320	40	1.7
МРВД АРМ 02				67.7				40	2.8
МРВД АРМ 00				81.1				1	1.8
МРВД АРМ 01	65	2 1/4	65.1	82.6	± 0.7	200	460	40	2.7
МРВД АРМ 02				84.6				40	3.6
МРВД АРМ 00				98.4				1	2.4
МРВД АРМ 01	80	2 3/4	80.9	100.4	± 1.0	240	700	25	4.3
МРВД АРМ 02				102.6				40	6.1
МРВД АРМ 00				123.5				1	2.4
МРВД АРМ 01	100	4	99.7	124.8	± 1.0	290	750	25	4.9
МРВД АРМ 02				126.9				25	6.1
МРВД АРМ 00				151.9				0,63	4.1
МРВД АРМ 01	125	5	125.3	153.7	± 1.0	500	1000	16	6.7
МРВД АРМ 02				156.8				25	9.5
МРВД АРМ 00				182.6				0,63	5.0
МРВД АРМ 01	150	6	148.6	184.2	± 1.0	700	1300	10	8.5
МРВД АРМ 02				186.7				16	12.0
МРВД АРМ 00				235.1				0.25	11.6
МРВД АРМ 01	200	8	201.0	237.3	± 2.0	860	1350	10	16.3
МРВД АРМ 02				239.8				16	16.7
МРВД АРМ 00				288.5				0.25	10.0
МРВД АРМ 01	250	10	249.2	291.1	± 2.0	1000	1600	6	16.6
МРВД АРМ 02				293.0				10	23.4
МРВД АРМ 00				342.1				0.1	11.5
МРВД АРМ 01	300	12	300.1	345.3	± 3.0	1270	2000	6	20.6
МРВД АРМ 02				347.1				10	29.8

Возможно изготовление продукции по чертежам и с техническими характеристиками заказчика. Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделий.

МЕТАЛЛУКАВА ГЕРМЕТИЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ «АРМФЛЕКС®»

МЕТАЛЛУКАВ ПОВЫШЕННОЙ ГИБКОСТИ ТИП МРВД АРМ ПВ



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- в качестве гибкого соединения трубопроводов и оборудования;
- транспортировки различных сред: газообразных, жидких, маслянистых, сыпучих;
- для устранения вибрации.

Технические характеристики

Номинальный диаметр DN, мм	от 32 до 150
Номинальное давление PN, кг/см ² , бар	от 0,25 до 40
Рабочая температура T, °C	от -260 до 700
Рабочая среда	вода, пар, нефтепродукты, газ, химические и криогенные среды
Присоединительная арматура	фланцевый, резьбовой, под приварку, БРС
Оболочка (оплетка)	ПВХ, EPDM, NBR или нержавеющая сталь

Материальное исполнение металлорукава

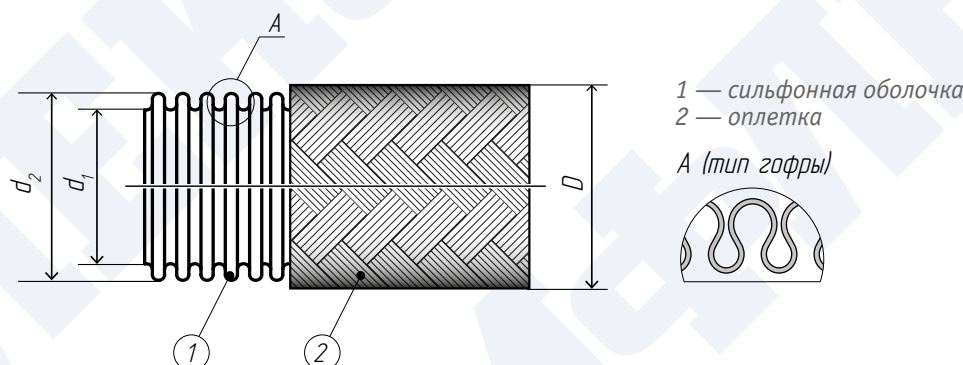
МАТЕРИАЛ ГИБКОЙ ГОФРЫ	
ГОСТ	08X18H10, 03X18H11, 08X16H11M3, 03X17H14M3, 08X18H10T
DIN	X5CrNi18-10, X2CrNi19-11, X5CrNiMo17-12-2, X2CrNiMo18-14-3, X6CrNiTi18-10
AISI/ASTM	304, 304L, 316, 316L, 321
EN	1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4435, 1.4541
МАТЕРИАЛ ОПЛЕТКИ/ОБОЛОЧКИ	
ГОСТ	08X18H10
DIN	X5CrNi18-10
AISI/ASTM	304
EN	1.4301
Специальное исполнение	ПВХ, EPDM, NBR
МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРЫ	
ГОСТ	латунь, чугун (СЧ35), Ст20, Ст3сп, 09Г2С, 08X18H10, 08X16H11M3, 08X18H10T, 12X18H10T
DIN	GG35, St35, St 37-2, 13Mn6, X5CrNi18-10, X5CrNiMo17-12-2, X6CrNiTi18-10
AISI/ASTM	CLASS50B, A 105 (1020), A570 (1017M), A 516, A 561, 304, 316, 321
EN	EN-GJL-350, 1.1151 (1.0402), S235JR (1.0037, 1.0038), 1.4301, 1.4401, 1.4541
Уплотнение (специальное исполнение)	NBR, FPM (viton), MVQ (силикон), PTFE (ПТФЭ)
ФУТЕРОВКА	
Специальное исполнение	фторопласт PTFE (ПТФЭ)

ТИП МРВД АРМ ПВ

ПОВЫШЕННОЙ ГИБКОСТИ, МЕЛКОЙ ГОФРОВКИ / КОНСТРУКЦИОННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлорукава применяются в качестве гибкого соединения трубопроводов и оборудования. Используется для транспортировки различных газов, жидкостей, сыпучих сред и устранения вибрации. Герметичные металлорукава изготавливаются путем гофрирования заготовки из нержавеющей стали. При необходимости

покрываются защитной оплеткой в один или несколько слоев из стальной проволоки или изоляцией ПВХ. Металлорукав высокого давления комплектуется различной присоединительной арматурой, предназначенной для его фиксации на трубопроводе и оборудовании.



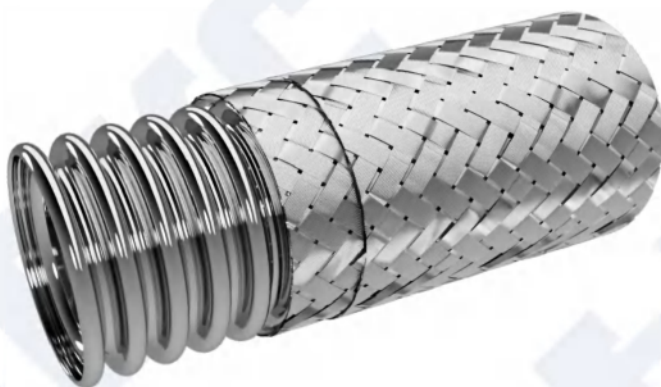
Основные размеры МРВД АРМ ПВ

Тип рукава	Номинальный диаметр DN,		Размеры, мм			Минимальный радиус изгиба,	Радиус изгиба в эксплуатации,	Номинальное давление PN,	≈Вес
	мм	дюйм	d ₁	d ₂ , D	отклонение	мм	мм	кг/см ²	кг/м
МРВД АРМ ПВ 00	32	1¼	31.4	42.6	± 0.7	90	240	2.5	0.7
МРВД АРМ ПВ 01				44.8				40	1.3
МРВД АРМ ПВ 00	40	1½	39.8	50.9	± 0.7	100	250	1.6	0.8
МРВД АРМ ПВ 01				52.8				40	1.45
МРВД АРМ ПВ 00	50	2	49.5	64.2	± 1.5	120	270	1	1.10
МРВД АРМ ПВ 01				65.3				25	2.10
МРВД АРМ ПВ 00	65	2¼	65.7	81.3	± 1.5	180	385	0.4	2.0
МРВД АРМ ПВ 01				82.9				25	2.9
МРВД АРМ ПВ 00	80	2¾	81.3	98.9	± 1.5	230	580	0.25	2.3
МРВД АРМ ПВ 01				100.0				16	3.3
МРВД АРМ ПВ 00	100	4	100.3	123.1	± 1.0	260	630	0.25	3.4
МРВД АРМ ПВ 01				124.8				16	5.2
МРВД АРМ ПВ 00	125	5	125.2	152.7	± 1.0	450	905	0.25	4.8
МРВД АРМ ПВ 01				153.8				16	7.6
МРВД АРМ ПВ 00	150	6	150.0	181.7	± 1.0	640	1150	0.25	6.6
МРВД АРМ ПВ 01				184.2				16	10.1

Возможно изготовление продукции по чертежам и с техническими характеристиками заказчика. Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделий.

МЕТАЛЛУКАВА ГЕРМЕТИЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ «АРМФЛЕКС®»

МЕТАЛЛУКАВ СТАНДАРТНОЙ ГОФРОВКИ УСИЛЕННЫЙ ТИП МРВД АРМ УС



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- в буровых машинах или лесозаготовительной технике;
- железнодорожном транспорте, заводских станках;
- оборудовании нефтедобывающей промышленности;
- транспортировки различных сред: газообразных, жидких, маслянистых, сыпучих.

Технические характеристики

Номинальный диаметр DN, мм	от 50 до 80
Номинальное давление PN, кг/см ² , бар	от 1.6 до 80
Рабочая температура T, °C	от -260 до 700
Рабочая среда	вода, пар, нефтепродукты, газ, химические и криогенные среды
Присоединительная арматура	фланцевый, резьбовой, под приварку, БРС
Оболочка (оплетка)	ПВХ, EPDM, NBR или нержавеющая сталь

Материальное исполнение металлорукава

МАТЕРИАЛ ГИБКОЙ ГОФРЫ	
ГОСТ	08X18H10, 03X18H11, 08X16H11M3, 03X17H14M3, 08X18H10T
DIN	X5CrNi18-10, X2CrNi19-11, X5CrNiMo17-12-2, X2CrNiMo18-14-3, X6CrNiTi18-10
AISI/ASTM	304, 304L, 316, 316L, 321
EN	1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4435, 1.4541
МАТЕРИАЛ ОПЛЕТКИ/ОБОЛОЧКИ	
ГОСТ	08X18H10
DIN	X5CrNi18-10
AISI/ASTM	304
EN	1.4301
Специальное исполнение	ПВХ, EPDM, NBR
МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРЫ	
ГОСТ	латунь, чугун (СЧ35), Ст20, Ст3сп, 09Г2С, 08X18H10, 08X16H11M3, 08X18H10T, 12X18H10T
DIN	GG35, St35, St 37-2, 13Mn6, X5CrNi18-10, X5CrNiMo17-12-2, X6CrNiTi18-10
AISI/ASTM	CLASS50B, A 105 (1020), A570 (1017M), A 516, A 561, 304, 316, 321
EN	EN-GJL-350, 1.1151 (1.0402), S235JR (1.0037, 1.0038), 1.4301, 1.4401, 1.4541
Уплотнение (специальное исполнение)	NBR, FPM (viton), MVQ (силикон), PTFE (ПТФЭ)
ФУТЕРОВКА	
Специальное исполнение	фторопласт PTFE (ПТФЭ)

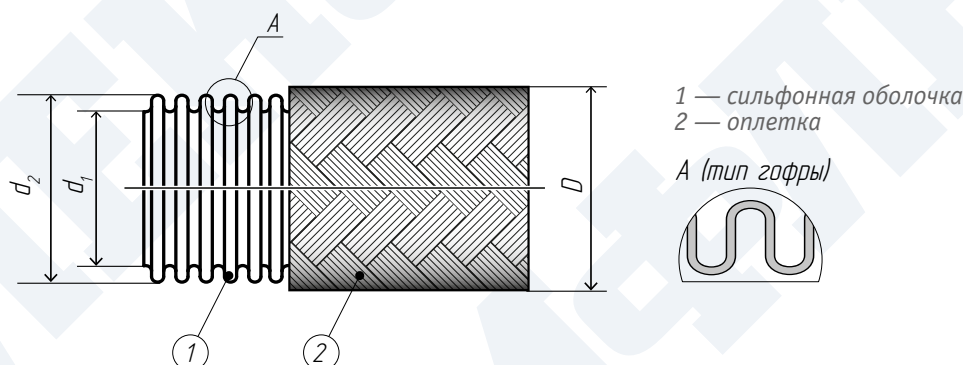
ТИП МРВД АРМ УС

СТАНДАРТНОЙ ГОФРОВКИ УСИЛЕННЫЙ / КОНСТРУКЦИОННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Выбор той или иной модели герметичного металлорукава из нержавеющей стали зависит от условий эксплуатации. Необходимо также определить оптимальную длину металлорукава для осуществления монтажа. Если устройство слишком короткое или длинное, то велика вероятность его повреждения. Поэтому необходимо учитывать

предельно допустимые отклонения длины изделия.

Наша компания занимается разработкой, производством и реализацией герметичных металлорукавов высокого давления. Изготовим в кратчайшие сроки, рассчитаем и подберем металлорукава по техническим характеристикам заказчика.



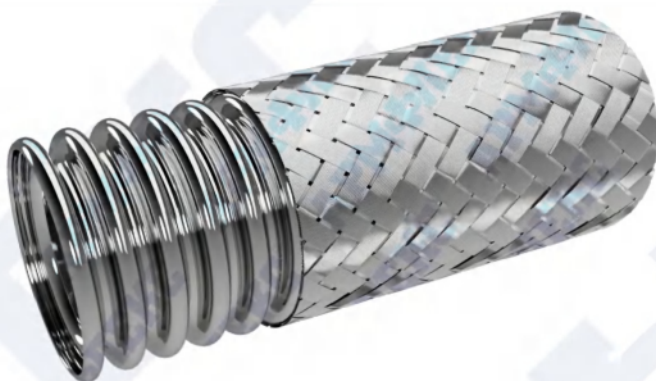
Основные размеры МРВД АРМ УС

Тип рукава	Номинальный диаметр DN,		Размеры, мм			Минимальный радиус изгиба, мм	Радиус изгиба в эксплуатации, мм	Номинальное давление PN, кг/см ²	≈Вес кг/м
	мм	дюйм	d ₁	d ₂ , D	отклонение				
МРВД АРМ УС 00				64.6				2.5	1.4
МРВД АРМ УС 01	50	2	49.8	66.5	± 0.7	300	500	63	2.5
МРВД АРМ УС 02				68.7				80	4.1
МРВД АРМ УС 00				81.1				2.5	2.1
МРВД АРМ УС 01	65	2½	65.6	83.6	± 0.7	380	595	40	3.8
МРВД АРМ УС 02				85.6				63	5.5
МРВД АРМ УС 00				98.4				1.6	2.4
МРВД АРМ УС 01	80	2¾	81.2	100.4	± 1.0	420	710	40	4.6
МРВД АРМ УС 02				102.6				63	6.7

Возможно изготовление продукции по чертежам и с техническими характеристиками заказчика. Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделий.

МЕТАЛЛУКАВА ГЕРМЕТИЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ «АРМФЛЕКС®»

МЕТАЛЛУКАВ СТАНДАРТНОЙ ГОФРОВКИ МНОГОСЛОЙНЫЙ ТИП МРВД АРМ МН



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- в качестве гибкого соединения трубопроводов и оборудования;
- для транспортировки различных газов, жидкостей и т.д;
- для устранения вибрации.

Технические характеристики

Номинальный диаметр DN, мм	от 32 до 80
Номинальное давление PN, кг/см ² , бар	от 0.63 до 40
Рабочая температура T, °C	от -260 до 700
Рабочая среда	вода, пар, нефтепродукты, газ, химические и криогенные среды
Присоединительная арматура	фланцевый, резьбовой, под приварку, БРС
Оболочка (оплетка)	ПВХ, EPDM, NBR или нержавеющая сталь

Материальное исполнение металлорукава

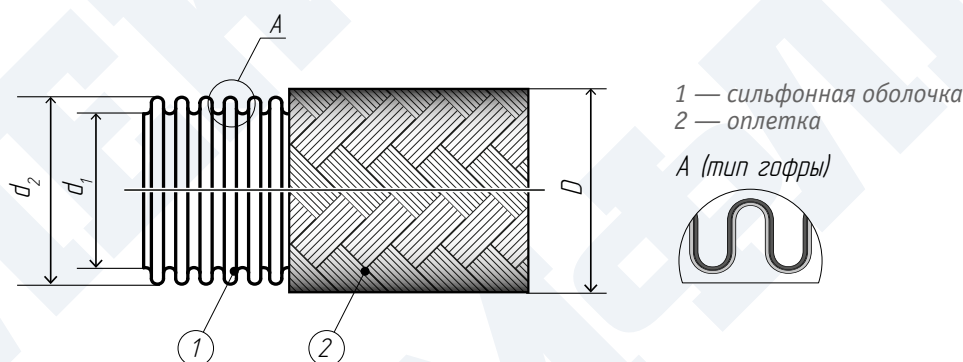
МАТЕРИАЛ ГИБКОЙ ГОФРЫ	
ГОСТ	08X18H10, 03X18H11, 08X16H11M3, 03X17H14M3, 08X18H10T
DIN	X5CrNi18-10, X2CrNi19-11, X5CrNiMo17-12-2, X2CrNiMo18-14-3, X6CrNiTi18-10
AISI/ASTM	304, 304L, 316, 316L, 321
EN	1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4435, 1.4541
МАТЕРИАЛ ОПЛЕТКИ/ОБОЛОЧКИ	
ГОСТ	08X18H10
DIN	X5CrNi18-10
AISI/ASTM	304
EN	1.4301
Специальное исполнение	ПВХ, EPDM, NBR
МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРЫ	
ГОСТ	латунь, чугун (СЧ35), Ст20, Ст3сп, 09Г2С, 08X18H10, 08X16H11M3, 08X18H10T, 12X18H10T
DIN	GG35, St35, St 37-2, 13Mn6, X5CrNi18-10, X5CrNiMo17-12-2, X6CrNiTi18-10
AISI/ASTM	CLASS50B, A 105 (1020), A570 (1017M), A 516, A 561, 304, 316, 321
EN	EN-GJL-350, 1.1151 (1.0402), S235JR (1.0037, 1.0038), 1.4301, 1.4401, 1.4541
Уплотнение (специальное исполнение)	NBR, FPM (viton), MVQ (силикон), PTFE (ПТФЭ)
ФУТЕРОВКА	
Специальное исполнение	фторопласт PTFE (ПТФЭ)

ТИП МРВД АРМ МН МНОГОСЛОЙНЫЙ / КОНСТРУКЦИОННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

На металлорукав высокого давления цена варьируется в зависимости от технических параметров, возможностей данного устройства, сфер применения и других важных факторов. Все вышеперечисленные характеристики влияют и на срок службы данной продукции. Сюда же можно отнести и число нагрузочных циклов, частоту колебаний давления и его амплитуду, температуру,

характер перемещения устройства, вибрацию, нагрузку на кручение, стойкость к коррозии.

Для заказа герметичных металлорукавов из нержавеющей стали предлагаем обратиться в отдел продаж нашей компании для выбора необходимого типа изделия, а также изготовления по чертежам и характеристикам потребителя. Осуществляем поставку нашей продукции по РФ и странам СНГ.



Основные размеры МРВД АРМ МН

Тип рукава	Номинальный диаметр DN,		Размеры, мм			Минимальный радиус изгиба, мм	Радиус изгиба в эксплуатации, мм	Номинальное давление PN, кг/см²	≈Вес кг/м
	мм	дюйм	d ₁	d ₂ , D	отклонение				
МРВД АРМ МН 00	32	1 ¼	31.4	42.6	± 0.7	90	240	2.5	0.7
МРВД АРМ МН 01				44.8				40	1.3
МРВД АРМ МН 00	40	1 ½	39.8	50.9	± 1.0	100	250	2.5	0.8
МРВД АРМ МН 01				52.8				25	1.45
МРВД АРМ МН 00	50	2	49.5	64.2	± 1.0	120	310	1	1.4
МРВД АРМ МН 01				65.3				25	2.4
МРВД АРМ МН 00	65	2 ¼	65.7	81.3	± 1.0	240	410	1	1.8
МРВД АРМ МН 01				82.9				25	2.8
МРВД АРМ МН 00	80	2 ¾	81.3	98.9	± 1.0	300	650	0.63	2.3
МРВД АРМ МН 01				100.0				25	3.1

Возможно изготовление продукции по чертежам и с техническими характеристиками заказчика. Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделий.

МЕТАЛЛУКАВА ОСОБОГО ИСПОЛНЕНИЯ «АРМФЛЕКС®» ДВОЙНОЙ ТЕРМОИЗОЛИРУЮЩИЙ МЕТАЛЛУКАВ ТИП МРВД АРМ ТЭ



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- как дополнительная защитная оболочка;
- для терморегуляции внутреннего рукава;
- для наблюдения за перемещаемой средой по внутреннему рукаву с помощью различных средств контроля (термометр, манометр и т.д.);
- внутренний рукав используется для транспортировки различных сред.

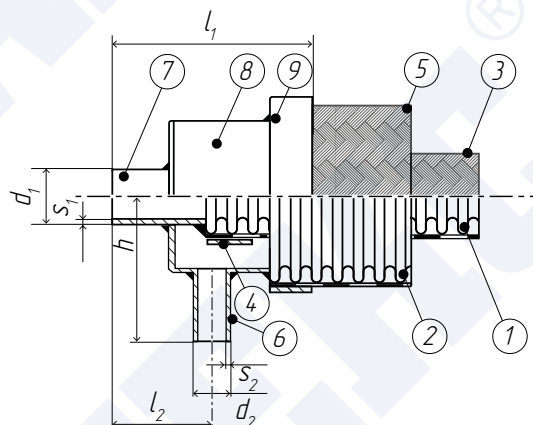
Технические характеристики

Номинальный диаметр DN, мм	от 10 до 150
Номинальное давление PN, кг/см ² , бар	от 0.63 до 125
Рабочая температура T, °C	от -260 до 450
Рабочая среда	вода, пар, нефтепродукты, газ, химические и криогенные среды
Присоединительная арматура	фланцевый, под приварку, муфтовый
Оболочка (оплетка)	нержавеющая сталь

Материальное исполнение металлорукава

МАТЕРИАЛ ГИБКОЙ ГОФРЫ	
ГОСТ	08X18H10, 03X18H11, 08X16H11M3, 03X17H14M3, 08X18H10T
DIN	X5CrNi18-10, X2CrNi19-11, X5CrNiMo17-12-2, X2CrNiMo18-14-3, X6CrNiTi18-10
AISI/ASTM	304, 304L, 316, 316L, 321
EN	1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4435, 1.4541
МАТЕРИАЛ ОПЛЕТКИ/ОБОЛОЧКИ	
ГОСТ	08X18H10
DIN	X5CrNi18-10
AISI/ASTM	304
EN	1.4301
МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРЫ	
ГОСТ	латунь, чугун (СЧ35), Ст20, Ст3сп, 09Г2С, 08Х18Н10, 08Х16Н11М3, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т
DIN	GG35, St35, St 37-2, 13Mn6, X5CrNi18-10, X5CrNiMo17-12-2, X6CrNiTi18-10
AISI/ASTM	CLASS50B, A 105 (1020), A570 (1017M), A 516, A 561, 304, 316, 321
EN	EN-GJL-350, 1.1151 (1.0402), S235JR (1.0037, 1.0038), 1.4301, 1.4401, 1.4541
Уплотнение (специальное исполнение)	NBR, FPM (viton), MVQ (силикон), PTFE (ПТФЭ)

Основные размеры МРВД АРМ ТЭ исп.1 Окончание под приварку



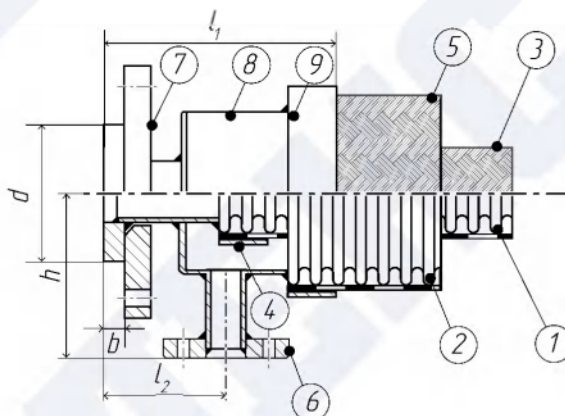
- 1 — внутренняя сильфонная оболочка
2 — наружная сильфонная оболочка
3 — внутренняя оплетка
4 — обечайка
5 — наружная оплетка
6 — патрубок
7 — патрубок
8 — соединительный патрубок
9 — обечайка рукава

Номинальный диаметр внутреннего металлорукава DN_1 , мм	Номинальный диаметр наружного металлорукава DN_2 , мм	Номинальный диаметр окончания под приварку (боковое соединение) DN_3 , мм	Размеры окончаний под приварку								
			d_1 , мм	s_1 , мм	d_2 , мм	s_2 , мм	l_1 , мм	l_2 , мм	h , мм		
10	25	10	14,0	1,5	14,0	1,5	118	65	70,4		
16	32	10	21,3	1,5	14,0	1,5	125	70	74,7		
20	40	16	26,9	1,5	21,3	1,5	132	75	82,5		
25	50	16	33,7	1,5	21,3	1,5	140	80	88,5		
32	50	16	42,4	1,5	21,3	1,5	140	80	88,5		
40	65	16	48,3	1,5	21,3	1,5	153	85	96,5		
50	80	20	60,3	1,5	26,9	1,5	160	90	102,5		
65	100	20	76,1	1,5	26,9	1,5	175	95	115		
80	125	20	88,9	2,0	26,9	1,5	180	100	128		
100	150	20	114,3	2,0	26,9	1,5	190	110	142		
150	200	25	168,3	2,0	33,7	1,5	200	115	172,5		

Возможно изготовление продукции по чертежам и с техническими характеристиками заказчика.
Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделий.

Основные размеры МРВД АРМ ТЭ исп.2

Фланцевое окончание

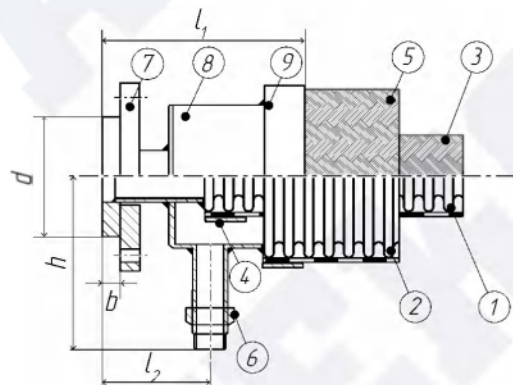


- 1 — внутренняя сильфонная оболочка
- 2 — наружная сильфонная оболочка
- 3 — внутренняя оплетка
- 4 — обечайка
- 5 — наружная оплетка
- 6 — фланец приварной
- 7 — фланец на приварном кольце
- 8 — соединительный патрубок
- 9 — обечайка рукава

Номинальный диаметр внутреннего металлорукава DN_1 , мм	Номинальный диаметр наружного металлорукава DN_2 , мм	Номинальный диаметр приварного фланца (боковое соединение) DN_3 , мм	Размеры фланцевого окончания				
			d , мм	b , мм	l_1 , мм	l_2 , мм	h , мм
10	25	10	40	10	108	65	90
16	32	10	45	10	110	65	95
20	40	15	58	12	122	75	95
25	50	15	68	12	135	80	100
32	50	15	78	12	140	80	105
40	65	15	88	12	148	80	110
50	80	20	102	14	160	90	125
65	100	20	122	14	167	90	135
80	125	20	138	16	191	100	145
100	150	20	158	16	205	100	160
150	200	25	212	18	235	115	195

Возможно изготовление продукции по чертежам и с техническими характеристиками заказчика.
 Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделий.

Основные размеры МРВД АРМ ТЭ исп.3 Комбинированное окончание

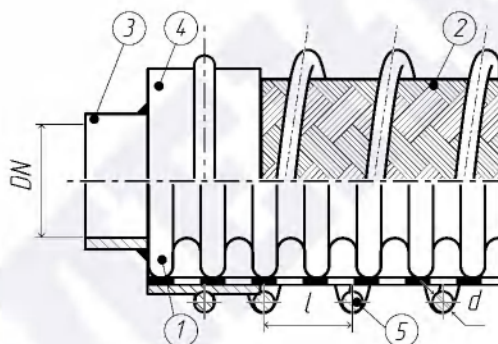


- 1 — внутренняя сильфонная оболочка
- 2 — наружная сильфонная оболочка
- 3 — внутренняя оплетка
- 4 — обечайка
- 5 — наружная оплетка
- 6 — муфта
- 7 — фланец на приварном кольце
- 8 — соединительный патрубок
- 9 — обечайка рукава

Номинальный диаметр внутреннего металлорукава DN ₁ , мм	Номинальный диаметр наружного металлорукава DN ₂ , мм	Номинальный диаметр муфты (боковое соединение) DN ₃ , мм	Размеры комбинированного окончания				
			d, мм	b, мм	l ₁ , мм	l ₂ , мм	h, мм
10	25	R 3/8	40	10	108	65	85
16	32	R 3/8	45	10	110	65	90
20	40	R 1/2	58	12	122	75	105
25	50	R 1/2	68	12	135	80	110
32	50	R 1/2	78	12	140	80	115
40	65	R 1/2	88	12	148	80	120
50	80	R 3/4	102	14	160	90	135
65	100	R 3/4	122	14	167	90	145
80	125	R 3/4	138	16	191	100	155
100	150	R 3/4	158	16	205	100	170
150	200	R 1	212	18	235	115	210

Возможно изготовление продукции по чертежам и с техническими характеристиками заказчика.
Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделий.

МЕТАЛЛУРУКАВА ОСОБОГО ИСПОЛНЕНИЯ «АРМФЛЕКС®» МЕТАЛЛУРУКАВ СО СПИРАЛЬНОЙ ЗАЩИТОЙ МРВД АРМ СП



- 1 — сильфонная оболочка
2 — оплетка
3 — патрубок
4 — обечайка
5 — спираль

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- в качестве дополнительной защиты металлорукава от внешних воздействий;
- выступает нержавеющая проволока, наложенная по всей длине конструкции.

Технические характеристики

Номинальный диаметр DN, мм	от 20 до 65
Номинальное давление PN, кг/см ² , бар	от 1 до 80
Рабочая температура T, °C	от -260 до 470
Рабочая среда	вода, пар, нефтепродукты, газ, химические и криогенные среды
Присоединительная арматура	фланцевый, резьбовой, под приварку, БРС
Оболочка (одинарная/двойная оплетка)	нержавеющая сталь

Материальное исполнение металлорукава

МАТЕРИАЛ ГИБКОЙ ГОФРЫ	
ГОСТ	08X18H10, 03X18H11, 08X16H11M3, 03X17H14M3, 08X18H10T
DIN	X5CrNi18-10, X2CrNi19-11, X5CrNiMo17-12-2, X2CrNiMo18-14-3, X6CrNiTi18-10
AISI/ASTM	304, 304L, 316, 316L, 321
EN	1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4435, 1.4541
МАТЕРИАЛ ОПЛЕТКИ/ОБОЛОЧКИ	
ГОСТ	08X18H10
DIN	X5CrNi18-10
AISI/ASTM	304
EN	1.4301
МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРЫ	
ГОСТ	латунь, чугун (СЧ35), Ст20, Ст3сп, 09Г2С, 08Х18Н10, 08Х16Н11М3, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т
DIN	GG35, St35, St 37-2, 13Mn6, X5CrNi18-10, X5CrNiMo17-12-2, X6CrNiTi18-10
AISI/ASTM	CLASS50B, A 105 (1020), A570 (1017M), A 516, A 561, 304, 316, 321
EN	EN-GJL-350, 1.1151 (1.0402), S235JR (1.0037, 1.0038), 1.4301, 1.4401, 1.4541
Уплотнение (специальное исполнение)	NBR, FPM (viton), MVQ (силикон), PTFE (ПТФЭ)

МЕТАЛЛУКАВА ОСОБОГО ИСПОЛНЕНИЯ «АРМФЛЕКС®» МЕТАЛЛУКАВ СО СПИРАЛЬНОЙ ЗАЩИТОЙ МРВД АРМ СП

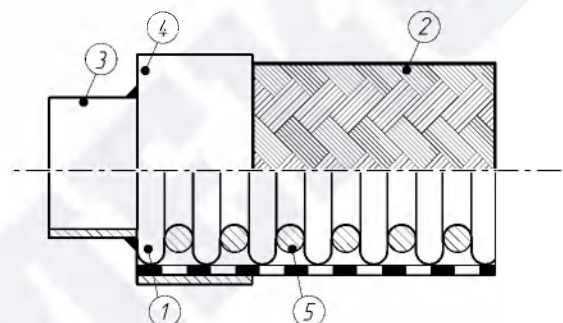
Основные размеры МРВД АРМ СП

DN, мм	Размеры конструкции		
	d, мм	l, мм	±l, мм
20	2	11	2
25	2	12.7	3
32	2	17	4
40	3	21	5
50	3	23	6
65	3	31	7

Возможно изготовление продукции по чертежам и с техническими характеристиками заказчика.
Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделий.

МЕТАЛЛУКАВА ОСОБОГО ИСПОЛНЕНИЯ «АРМФЛЕКС®»

МЕТАЛЛУКАВ С КОЛЬЦЕВЫМ УСИЛЕНИЕМ ГОФРЫ МРВД АРМ УГ



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется только для рукавов, работающих в качестве компенсатора у которого отсутствует осевая нагрузка.

1 — сильфонная оболочка
2 — оплетка
3 — патрубок
4 — обечайка
5 — кольцевое усиление

Технические характеристики

Номинальный диаметр DN, мм	от 32 до 150
Номинальное давление PN, кг/см ² , бар	от 0.63 до 40
Рабочая температура T, °C	от -260 до 470
Рабочая среда	вода, пар, нефтепродукты, газ, химические и криогенные среды
Присоединительная арматура	фланцевый, резьбовой, под приварку, БРС
Оболочка (одинарная/двойная оплетка)	нержавеющая сталь

Материальное исполнение металлорукава

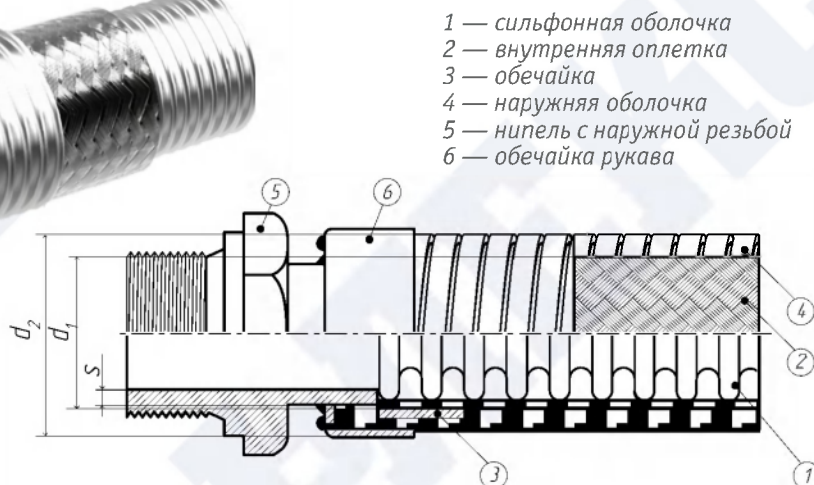
МАТЕРИАЛ ГИБКОЙ ГОФРЫ	
ГОСТ	08X18H10, 03X18H11, 08X16H11M3, 03X17H14M3, 08X18H10T
DIN	X5CrNi18-10, X2CrNi19-11, X5CrNiMo17-12-2, X2CrNiMo18-14-3, X6CrNiTi18-10
AISI/ASTM	304, 304L, 316, 316L, 321
EN	1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4435, 1.4541
МАТЕРИАЛ ОПЛЕТКИ/ОБОЛОЧКИ	
ГОСТ	08X18H10
DIN	X5CrNi18-10
AISI/ASTM	304
EN	1.4301
МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРЫ	
ГОСТ	латунь, чугун (СЧ35), Ст20, Ст3сп, 09Г2С, 08X18H10, 08X16H11M3, 08X18H10T, 12X18H10T
DIN	GG35, St35, St 37-2, 13Mn6, X5CrNi18-10, X5CrNiMo17-12-2, X6CrNiTi18-10
AISI/ASTM	CLASS50B, A 105 (1020), A570 (1017M), A 516, A 561, 304, 316, 321
EN	EN-GJL-350, 1.1151 (1.0402), S235JR (1.0037, 1.0038), 1.4301, 1.4401, 1.4541
Уплотнение (специальное исполнение)	NBR, FPM (viton), MVQ (силикон), PTFE (ПТФЭ)

МЕТАЛЛУКАВА ОСОБОГО ИСПОЛНЕНИЯ «АРМФЛЕКС®»

МЕТАЛЛУКАВ С УСИЛЕННОЙ ЗАЩИТНОЙ ОПЛЕТКОЙ МРВД АРМ УЗ



Конструкция имеет защитную оплетку в виде вальцованного рукава для защиты от внешних воздействий.



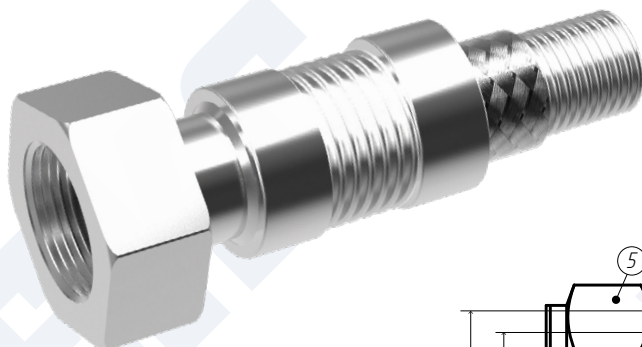
Технические характеристики

Номинальный диаметр DN, мм	от 6 до 250
Номинальное давление PN, кг/см ² , бар	от 0.25 до 200
Рабочая температура T, °C	от -260 до 470
Рабочая среда	вода, пар, нефтепродукты, газ, химические и криогенные среды
Присоединительная арматура	фланцевый, резьбовой, под приварку, БРС
Оболочка (одинарная/двойная оплетка)	нержавеющая сталь

Материальное исполнение металлорукава

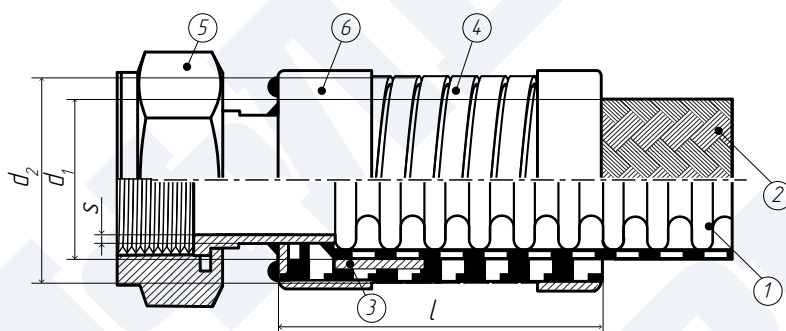
МАТЕРИАЛ ГИБКОЙ ГОФРЫ	
ГОСТ	08X18H10, 03X18H11, 08X16H11M3, 03X17H14M3, 08X18H10T
DIN	X5CrNi18-10, X2CrNi19-11, X5CrNiMo17-12-2, X2CrNiMo18-14-3, X6CrNiTi18-10
AISI/ASTM	304, 304L, 316, 316L, 321
EN	1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4435, 1.4541
МАТЕРИАЛ ОПЛЕТКИ/ОБОЛОЧКИ	
ГОСТ	08X18H10
DIN	X5CrNi18-10
AISI/ASTM	304
EN	1.4301
МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРЫ	
ГОСТ	латунь, чугун (СЧ35), Ст20, Ст3сп, 09Г2С, 08X18H10, 08X16H11M3, 08X18H10T, 12X18H10T
DIN	GG35, St35, St 37-2, 13Mn6, X5CrNi18-10, X5CrNiMo17-12-2, X6CrNiTi18-10
AISI/ASTM	CLASS50B, A 105 (1020), A570 (1017M), A 516, A 561, 304, 316, 321
EN	EN-GJL-350, 1.1151 (1.0402), S235JR (1.0037, 1.0038), 1.4301, 1.4401, 1.4541
Уплотнение (специальное исполнение)	NBR, FPM (viton), MVQ (силикон), PTFE (ПТФЭ)
Футеровка (специальное исполнение)	PTFE

МЕТАЛЛУКАВА ОСОБОГО ИСПОЛНЕНИЯ «АРМФЛЕКС®» МЕТАЛЛУКАВ С УСИЛЕННЫМИ ОКОНЧАНИЯМИ МРВД АРМ УО



Конструкция имеет усиленную защитную оболочку по краям (для обеспечения прямого участка возле присоединительной арматуры).

- 1 — сильфонная оболочка
- 2 — оплетка
- 3 — обечайка
- 4 — защитная оболочка
- 5 — гайка
- 6 — обечайка рукава



Технические характеристики

Номинальный диаметр DN, мм	от 6 до 250
Номинальное давление PN, кг/см ² , бар	от 0.25 до 200
Рабочая температура T, °C	от -260 до 470
Рабочая среда	вода, пар, нефтепродукты, газ, химические и криогенные среды
Присоединительная арматура	фланцевый, резьбовой, под приварку, БРС
Оболочка (одинарная/двойная оплетка)	нержавеющая сталь

Материальное исполнение металлорукава

МАТЕРИАЛ ГИБКОЙ ГОФРЫ	
ГОСТ	08X18H10, 03X18H11, 08X16H11M3, 03X17H14M3, 08X18H10T
DIN	X5CrNi18-10, X2CrNi19-11, X5CrNiMo17-12-2, X2CrNiMo18-14-3, X6CrNiTi18-10
AISI/ASTM	304, 304L, 316, 316L, 321
EN	1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4435, 1.4541
МАТЕРИАЛ ОПЛЕТКИ/ОБОЛОЧКИ	
ГОСТ	08X18H10
DIN	X5CrNi18-10
AISI/ASTM	304
EN	1.4301
МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРЫ	
ГОСТ	латунь, чугун (СЧ35), Ст20, Ст3сп, 09Г2С, 08X18H10, 08X16H11M3, 08X18H10T, 12X18H10T
DIN	GG35, St35, St 37-2, 13Mn6, X5CrNi18-10, X5CrNiMo17-12-2, X6CrNiTi18-10
AISI/ASTM	CLASS50B, A 105 (1020), A570 (1017M), A 516, A 561, 304, 316, 321
EN	EN-GJL-350, 1.1151 (1.0402), S235JR (1.0037, 1.0038), 1.4301, 1.4401, 1.4541
Уплотнение (специальное исполнение)	NBR, FPM (viton), MVQ (силикон), PTFE (ПТФЭ)
Футеровка (специальное исполнение)	PTFE

Основные размеры МРВД АРМ УЗ и МРВД АРМ УО

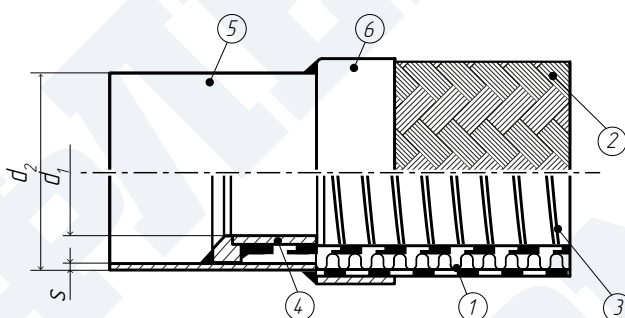
Номинальный диаметр МРВД, DN, мм	Номинальный диаметр МРВ, DN, мм	d ₁ , мм	S, мм	Размеры конструкции			
				d ₂ , мм	±d, мм	l, мм	Вес, кг/м
6	15	8	1.0	18.5	0.3	30	0.5
8	18	10	1.5	20.2		40	0.6
10	20	15	1.0	24		50	0.7
12	23	17.5	1.5	27.2	0.4	60	0.8
16	28	21.2		31		80	1.0
20	37	27		41.2	100	1.3	
25	40	33.5		45.1	125	1.7	
32	55	42.2		61	160	2.3	
40	60	48.5		66	200	2.7	
50	78	60.1		83	250	3.2	
65	90	76.0		96.1	325	4.1	
80	111	89.0		115.9	400	5.2	
100	127	114.2		134	500	6.5	
125	160	140	2	166.7	0.7	625	10.0
150	190	168.1		196.3		750	12.5
200	251	219.3		256.4	1000	19.4	
250	300	272.8		306.4	1250	29.5	

Возможно изготовление продукции по чертежам и с техническими характеристиками заказчика.
Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделий.

МЕТАЛЛУКАВА ОСОБОГО ИСПОЛНЕНИЯ «АРМФЛЕКС®» МЕТАЛЛУКАВ С ВНУТРЕННИМ ЭКРАНО МРВД АРМ ВЭ



- 1 — сильфонная оболочка
- 2 — оплетка
- 3 — внутренний экран (оболочка)
- 4 — обечайка
- 5 — патрубок
- 6 — обечайка рукава



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- применяется для транспортировки газообразных сред
- металлорукав дополнен внутренним вальцованным (металлическим) рукавом

Технические характеристики

Номинальный диаметр DN, мм	от 50 до 200
Номинальное давление PN, кг/см ² , бар	от 0.25 до 40
Рабочая температура T, °C	от -260 до 470
Рабочая среда	вода, пар, нефтепродукты, газ, химические и криогенные среды
Присоединительная арматура	фланцевый, резьбовой, под приварку, БРС
Оболочка (одинарная/двойная оплетка)	нержавеющая сталь
Внутренний экран МРВД АРМ	нержавеющая сталь

Материальное исполнение металлорукава

МАТЕРИАЛ ГИБКОЙ ГОФРЫ	
ГОСТ	08X18H10, 03X18H11, 08X16H11M3, 03X17H14M3, 08X18H10T
DIN	X5CrNi18-10, X2CrNi19-11, X5CrNiMo17-12-2, X2CrNiMo18-14-3, X6CrNiTi18-10
AISI/ASTM	304, 304L, 316, 316L, 321
EN	1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4435, 1.4541
МАТЕРИАЛ ОПЛЕТКИ/ОБОЛОЧКИ	
ГОСТ	08X18H10
DIN	X5CrNi18-10
AISI/ASTM	304
EN	1.4301
МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРЫ	
ГОСТ	латунь, чугун (СЧ35), Ст20, Ст3сп, 09Г2С, 08X18H10, 08X16H11M3, 08X18H10T, 12X18H10T
DIN	GG35, St35, St 37-2, 13Mn6, X5CrNi18-10, X5CrNiMo17-12-2, X6CrNiTi18-10
AISI/ASTM	CLASS50B, A 105 (1020), A570 (1017M), A 516, A 561, 304, 316, 321
EN	EN-GJL-350, 1.1151 (1.0402), S235JR (1.0037, 1.0038), 1.4301, 1.4401, 1.4541
Уплотнение (специальное исполнение)	NBR, FPM (viton), MVQ (силикон), PTFE (ПТФЭ)

Основные размеры МРВД АРМ ВЭ

Номинальный диаметр МРВД DN ₁ , мм	Номинальный диаметр МРВ DN ₂ , мм	Размеры конструкции		
		d ₂ , мм	s, мм	d ₁ , мм
50	40	60.2	1.5	37.2
65	55	76.0	1.5	51.1
80	70	89	2	66.8
100	90	114.5	2	85.1
125	115	139.8	2	110
150	140	168.2	2	136.3
200	190	219.3	2	185.3

Возможно изготовление продукции по чертежам и с техническими характеристиками заказчика.
Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделий.

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ МЕТАЛЛУКАВОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ МРВД АРМ К РАБОЧЕЙ СРЕДЕ

Данная таблица предоставляет возможным определить предварительную стойкость материалов металлорукава, соприкасающихся со средой. Таблица может быть использована только в качестве общего руководства. Таблица носит рекомендательный характер, так как выбор материала металлорукава к определенной рабочей среде зависит также от дополнительных факторов (температура рабочей среды, температура внешней среды, температура хранения и транспортировки металлорукавов, рабочее давление, режим эксплуатации и т.д.). Основные показатели коррозии и коррозионной стойкости металлов и методы их определения прописаны в ГОСТ 9.908-85. «Единая система защиты от коррозии и старения. Металлы и сплавы. Методы определения показателей коррозии и коррозионной стойкости».

Условные обозначения:

- высокая коррозионностойкость
- средняя коррозионностойкость
- низкая коррозионностойкость
- не рекомендуется

СРЕДЫ	Концентрация, %	Температура, °С	Стойкость металлорукава
Азот (N)	100	20	••••
Аммиак (NH ₃)	10	20	••••
		<точка кипения	••••
Аммиак сжиженный (NH ₃)		20	••••
Анилин (C ₆ H ₅ NH ₂)	100	20	••••
Асфальт		100	••••
Ацетилен (HC≡CH)		20	••••
Ацетон (CH ₃ COCH ₃)	100	<точка кипения	••••
Бензин		20	••••
Бензол	100	20	••••
Бутан (C ₄ H ₁₀)	100	20	••••
Вода		20	••••
Вода морская			••••
Водород (H)			••••
Воздух		20	••••
Газ нефтяной попутный сжиженный		20	••••
Газ природный		20	••••
Газ угарный (CO)	100	20	••••
Газ углекислый (CO ₂)	100	<100	••••
Гексан (C ₆ H ₁₄)		20	••••
Гептан (C ₇ H ₁₆)		20	••••
Глицерин (CH ₂ OH-CHON-CH ₂ OH)	100	20	••••
Жидкость рабочая на основе воды или гликолей			••••

СРЕДЫ	Концентрация, %	Температура, °С	Стойкость металлорукава
Жидкость рабочая на основе нефтепродуктов			
Жидкость рабочая на основе эфиров фосфорной кислоты			
Изооктан (C ₈ H ₁₈)			
Карбонат натрия (Na ₂ CO ₃)	1	20	
Кетон 2			
Кислород (O)			
Кислота азотная (HNO ₃)	10	20	
	25	точка кипения	
	50		
Кислота муравьиная (HCOOH)	10	20	
	85	65	
	10	тк	
Кислота олеиновая (CH ₃ (CH ₂) ₇ CH=CH(CH ₂) ₇ COOH)	100	20	
Кислота серная (H ₂ SO ₄)	0,1	20	
	1	20	
	25	20	
	96	20	
	0,05	точка кипения	
Кислота уксусная (CH ₃ -COOH)	10	20	
	80		
	98	точка кипения	
	5		
	50		
Крезол (C ₆ H ₄ (CH)OH)	люб	20	
Ксилен			
Лак			
Масло минеральное		20	
Материалы смазочные		20	
Метилэтилкетон (CH ₃ COC ₂ H ₅)		20	
Нашатырь (NH ₄ Cl)	<10	20	
Нефть		20	
Нитробензол (C ₆ H ₅ NO ₂)			
Пар			
Пиво	100	20	
Пропан (C ₃ H ₈)			
Раствор мыльный			
Ртуть (Hg)	100	20	
Сера расплавленная (S)		240	
Сера сухая (S)	100	<60	
Сода каустическая (NaOH)	<10	<60	
	<40	<100	
Спирт метиловый (CH ₃ OH)	<100	20	
Спирт этиловый (C ₂ H ₅ OH)	любая	20	

СРЕДЫ	Концентрация, %	Температура, °С	Стойкость металлорукава
Толуол ($C_6H_5CH_3$)			
Топливо дизельное		20	
Трихлорэтилен ($ClCH=CCl_2$)	100	20	
Трихлорэтилен сжиженный		20	
Углерод четыреххлористый (CCl_4)		20	
Уксус		20	
Фенол (C_6H_5OH)		20	
Формальдегид (CH_2O)	10	20	
	40	20	
Фреон 12			
Фреон 22			
Хладагент HFC			
Хлор (Cl_2)	100	<200	
Хлор сжиженный		20	
Хлорид кальция ($CaCl_2$)	10	20	
Хлорид натрия ($NaCl$)	2	20	
Хлороформ ($CHCl_3$)			
Хлороформ сжиженный ($CHCl_3$)			
Эмаль			
Этиленгликоль (CH_2OH-CH_2OH)	100	20	
Эфир ($(C_2H_5)_2O$)			
Эфир фосфорной кислоты			

КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ МЕТАЛЛОРУКАВОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ «АРМФЛЕКС®»

УСТАНОВКА ГИБКИХ РУКАВОВ

1. Гибкие рукава должны храниться в защищенном от атмосферных воздействий месте.
2. Транспортировочная упаковка и защитные покрытия удаляются непосредственно перед установкой.
3. При монтаже должны соблюдаться требования и инструкции по технике безопасности, требования нормативно-технической документации по монтажу трубопроводов, разработанные проектной организацией.
4. Гибкие рукава не допускается бросать, гибкий рукав должен быть защищен от падающих предметов. Не допускается крепление к гибким рукавам цепей транспортировочных тросов.
5. Длина гибкого рукава должна быть подобрана таким образом, чтобы он мог свободно перемещаться между опорами (крепежами).
6. При монтаже должны учитываться и не допускается превышать минимальный радиус изгиба и строительную длину гибкого рукава.
7. Гибкие рукава при работе могут иметь сдвиговое и угловое перемещение, что должно быть учтено при монтаже.
8. Во время монтажа гибких рукавов нужно избегать скручивания рукава.
9. Во время установки гибких рукавов необходимо избегать скручивания, напряжения на растяжение и деформации рукава.
10. Гибкие рукава должны быть защищены от брызг сварки и теплового нагрева во время проведения сварочных работ.
11. Во время проведения работ по сварке гибкого рукава и трубопровода должны использоваться только сертифицированные материалы и процедуры сварки.
12. Проведение сварочных работ в районе рукава (гибкой части) не допускается.
13. Гибкие рукава желательно устанавливать так, чтобы они могли быть визуально осмотрены на наличие повреждений.
14. Необходимо избегать внешних нагрузок на гибкие рукава, так как такие нагрузки приводят к изнашиванию стенок рукава и значительно сокращают срок службы.
15. Перед установкой гибкого рукава опоры (крепежи) должны быть установлены.
16. Опоры (крепежи) гибкого рукава должны быть полностью закреплены после того, как гибкий рукав был установлен.
17. Должна быть обеспечена необходимая безопасность и установлены контролирующие устройства для систем трубопровода и оборудования (температурные датчики, клапаны регулировки давления и т.д.), во избежание пульсирующего давления, превышения рабочей температуры и т.д.
18. При проведении испытаний трубопроводов, оборудования не должно быть превышено разрешенное пробное давление.
19. При эксплуатации гибких рукавов не допускается превышение рабочего давления, температуры и рабочего перемещения, радиуса изгиба и других рабочих характеристик гибкого рукава.

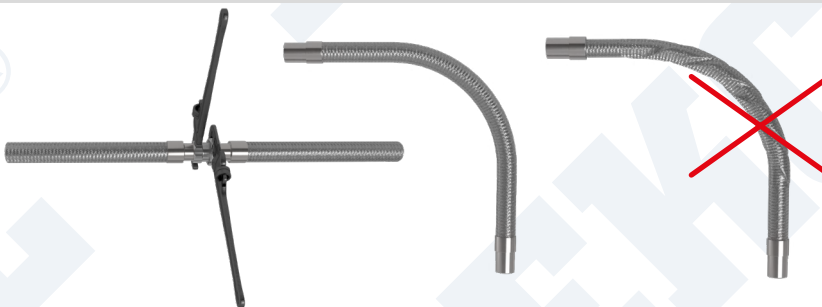
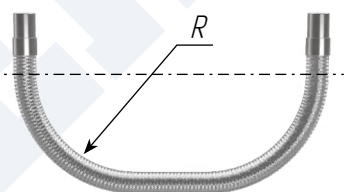
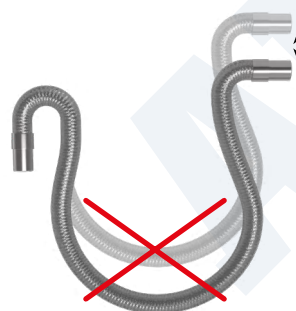
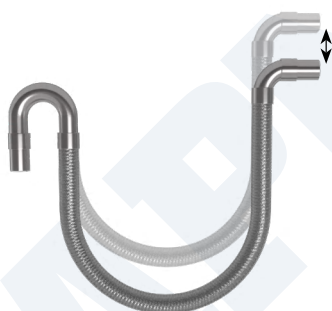
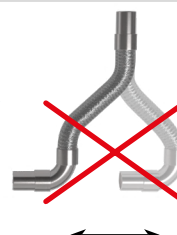
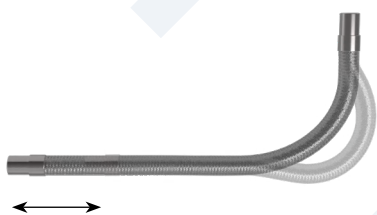
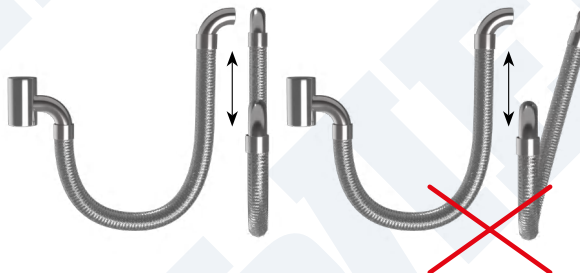
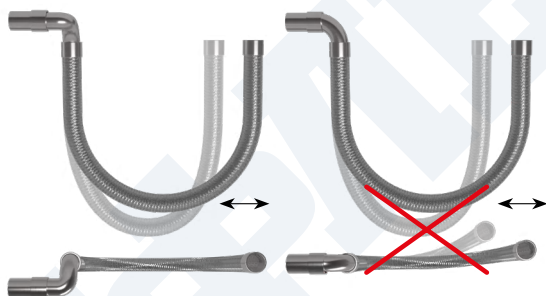
ОСМОТР И ОБСЛУЖИВАНИЕ ГИБКИХ РУКАВОВ

1. Гибкие рукава во время эксплуатации должны быть доступны для визуального осмотра, который должен производиться периодически.
2. Необходимо исключить агрессивные химические вещества при очистке гибких рукавов.
3. Требуется регулярная проверка гибких рукавов на отсутствие повреждений.
4. Ремонт гибких рукавов может производиться только на заводе-изготовителе.

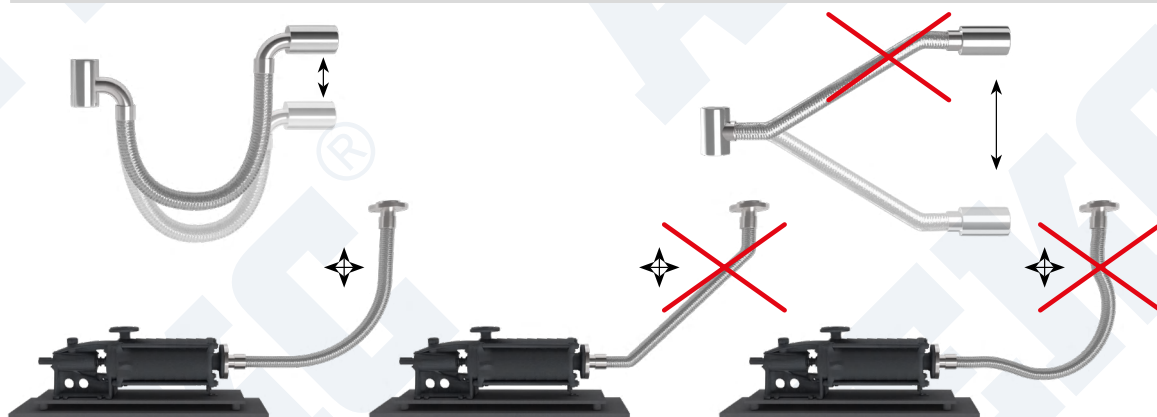
В случае обнаружения повреждения, таких как царапины, трещины, деформация, вздутие и прочее, необходимо обратиться в технический центр завода изготовителя гибких рукавов.

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПЕРЕКРУЧИВАНИЕ РУКАВА

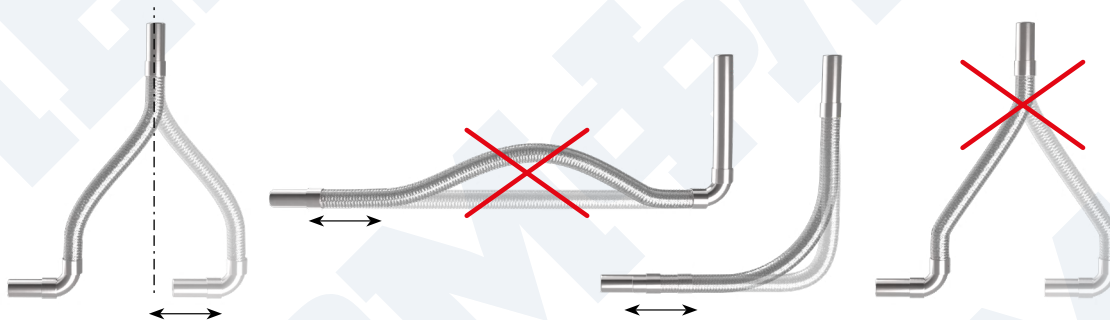
При затягивании резьбовых соединений необходимо использовать два ключа, удерживая ключом ниппель от проворачивания. Запрещается производить затяжку присоединительной арматуры металлорукава, удерживая обечайку с помощью газового ключа


СОБЛЮДАЙТЕ МИНИМАЛЬНЫЙ РАДИУС ИЗГИБА ИЗДЕЛИЯ

ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЖЁСТКИЕ ПЕРЕХОДЫ ИЗ ТРУБ В МЕСТАХ СИЛЬНОГО ПЕРЕГИБА

МЕТАЛЛУКАВ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ БЕЗ НАТЯЖЕНИЯ ИЛИ ПРОВИСАНИЯ

МЕТАЛЛУКАВ ДОЛЖЕН ЛЕЖАТЬ В ОДНОЙ ПЛОСКОСТИ


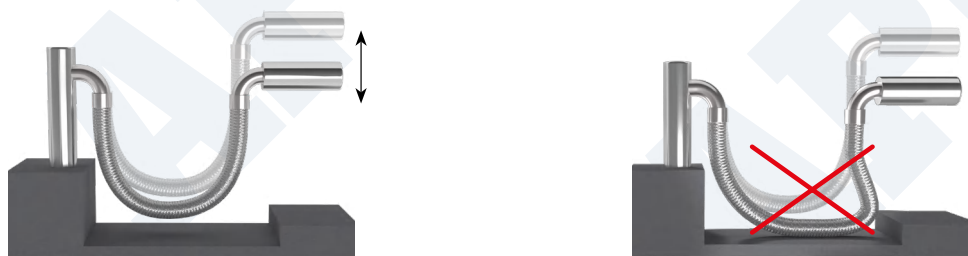
ИЗЛИШНИЙ ИЗГИБ ИЛИ РАСТЯЖЕНИЕ МЕТАЛЛУКАВА НЕДОПУСТИМЫ



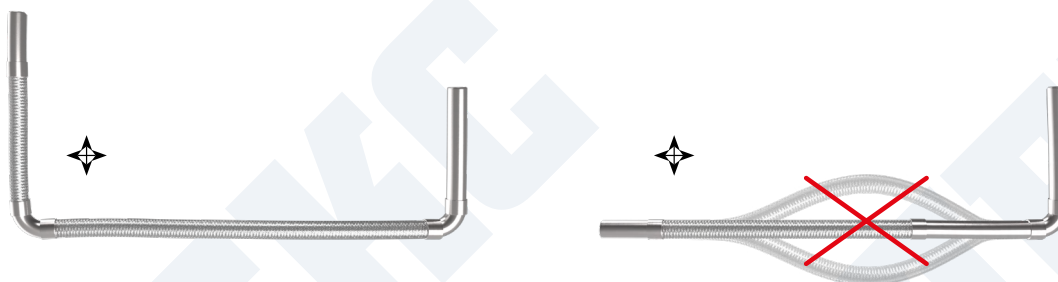
ДОПУСКАЕТСЯ НЕЗНАЧИТЕЛЬНОЕ БОКОВОЕ СМЕЩЕНИЕ



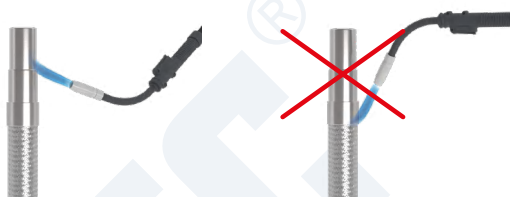
ПРИ МАКСИМАЛЬНОМ РАСТЯЖЕНИИ МЕТАЛЛУКАВА СЛЕДУЕТ ИЗБЕГАТЬ ЕГО КОНТАКТА СО СТЕНОЙ



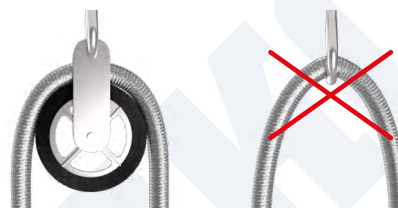
ЕСЛИ РАСТЯЖЕНИЕ МЕТАЛЛУКАВА В ДВУХ НАПРАВЛЕНИЯХ, НЕОБХОДИМО УСТАНОВИТЬ 2 РУКАВА ПОД УГЛОМ 90°



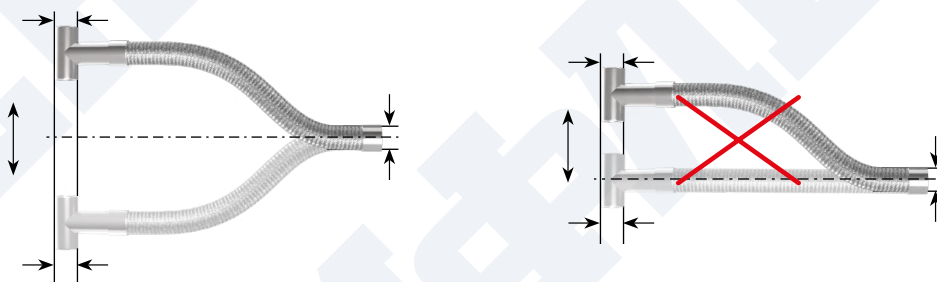
СЛЕДУЕТ ОХЛАЖДАТЬ СВАРОЧНЫЙ ШОВ МЕЖДУ РУКАВОМ И ФИТИНГОМ. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ НАПРАВЛЯТЬ СВАРКУ НА РУКАВ И ПЕРЕГРЕВАТЬ РУКАВ



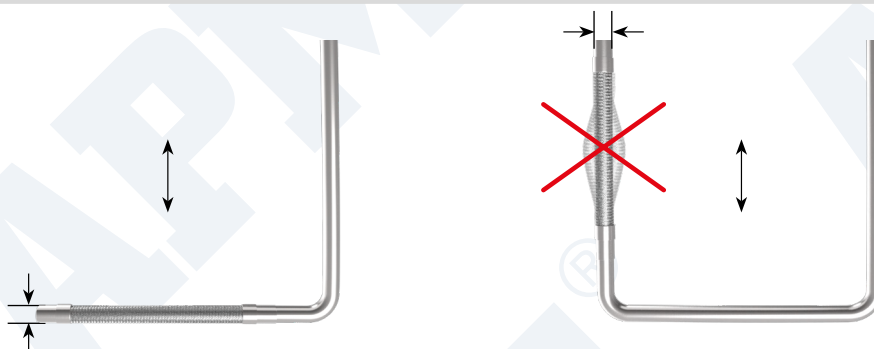
НЕОБХОДИМО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОПОРНЫЙ РОЛИК, НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПЕРЕГИБ ПРИ ПОДВЕШИВАНИИ РУКАВА



СЛЕДУЕТ ЦЕНТРИРОВАТЬ РУКАВ ДЛЯ ПОГЛОЩЕНИЯ ВИБРАЦИИ В ДВУХ НАПРАВЛЕНИЯХ, НЕ ПОЗВОЛЯТЬ РУКАВУ ДВИГАТЬСЯ В ОДНОМ НАПРАВЛЕНИИ



МЕТАЛЛУРУКАВ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО НАПРАВЛЕНИЮ ВИБРАЦИЙ. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ГАСИТЬ ВИБРАЦИЮ В ОСЕВОМ НАПРАВЛЕНИИ



РАЗМАТЫВАЙТЕ МЕТАЛЛУРУКАВ В БУХТЕ БЕЗ РАСТЯЖЕНИЯ. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ТЯНУТЬ МЕТАЛЛУРУКАВ



ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПОДСТАВКУ, НЕ ДОПУСКАЙТЕ ИЗЛИШНЕГО ПРОВИСАНИЯ И ПЕРЕГИБА



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Таблица 1
Диапазон допустимых температур в зависимости от материала изделия

Тип материала	Рабочая температура Т, °С
Углеродистая сталь, чугун	-90...+300
Латунь, бронза	-196...+250
Нержавеющая сталь	-270...+700

Таблица 2
Коэффициент расчета нагрузок на металлорукав

Поток / нагрузка	Отсутствие вибраций, медленные колебания	Средние вибрации, Частые колебания	Сильные вибрации
Статичный, однородный поток	1.0	0.8	0.4
Пульсирующий поток	0.8	0.6	0.3
Непостоянный поток	0.3	0.2	0.1

Таблица 3
Длина нейтрального участка установки металлорукава

Условный диаметр Ду, мм	До 12	16-25	32-40	50-65	80-100	125-150	200-300
Минимальная длина изогнутого участка, мм	25	50	75	100	150	200	300

Гарантийный срок эксплуатации МРВД составляет двенадцать месяцев при условии соблюдения всех требований и рекомендаций по выбору и эксплуатации металлорукава и зависит от соответствия допустимых рабочих параметров, таким как: минимальный радиус изгиба, давление и температура рабочей и окружающей среды, амплитуда и частота колебаний давлений, частота и характер перемещения металлорукава, вибрация, коррозионное воздействие рабочей и окружающей среды, а также от числа нагрузочных циклов.

Заказчик:	Телефон/факс:
Компания:	E-mail:
Адрес:	Контактное лицо:

ТИП РУКАВА / ОБОЗНАЧЕНИЕ:		Количество:	шт.
Номинальный диаметр DN:	мм	Строительная длина L:	мм
Номинальное давление PN:	кг/см²	Материал рукава:	
Рабочее давление Pp:	кг/см²	Радиус изгиба:	мм
Пробное давление Pпр:	кг/см²	Рабочая среда:	
Пульсирующее давление Pп:	кг/см²	Скорость рабочей среды:	м/с
Рабочая температура Tr:	°C	Количество рабочих циклов:	
Максимальна температура Tmax:	°C	Место установки:	

НАРУЖНАЯ ОПЛЕТКА РУКАВА

Материал:	Количество слоев:
-----------	-------------------

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНАЯ АРМАТУРА С ОДНОЙ СТОРОНЫ	ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНАЯ АРМАТУРА С ДРУГОЙ СТОРОНЫ
Материал:	Материал:

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ/ФЛАНЕЦ		ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ/ФЛАНЕЦ	
Стандартное исполнение ГОСТ:		Стандартное исполнение ГОСТ:	
Тип фланца:	Ряд ГОСТ:	Тип фланца:	Ряд ГОСТ:
☐ неподвижный фланец	☐ поворотный	☐ неподвижный фланец	☐ поворотный
Внешний диаметр:	мм	Внешний диаметр:	мм
Внутренний диаметр:	мм	Внутренний диаметр:	мм
Диаметр по центру отверстий:	мм	Диаметр по центру отверстий:	мм
Толщина фланца:	мм	Толщина фланца:	мм
Диаметр отверстий:	мм	Диаметр отверстий:	мм
Количество отверстий:	шт.	Количество отверстий:	шт.

РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ/РЕЗЬБА	РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ/РЕЗЬБА
Внутренняя резьба по стандарту:	Внутренняя резьба по стандарту:
Наружная резьба по стандарту:	Наружная резьба по стандарту:
Размер резьбы:	Размер резьбы:

ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ/ПАТРУБКИ		ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ/ПАТРУБКИ	
Внешний диаметр:	мм	Внешний диаметр:	мм
Толщина стенки:	мм	Толщина стенки:	мм

БЫСТРО РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ	БЫСТРО РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ
Согласно стандарта:	Согласно стандарта:

ИСПЫТАНИЯ/ТЕСТЫ/СЕРТИФИКАТЫ ДЛЯ ГИБКИХ РУКАВОВ

Приемные испытания:	Сертификаты:
Тест пробным давлением:	Тест, согласно стандарта:

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К КОНСТРУКЦИИ, ПРИЕМНЫМ ИСПЫТАНИЯМ, УПАКОВКЕ РУКАВОВ



Blank lined paper with horizontal ruling lines.



Телефон: 8 (495) 723-73-31
8 (495) 255-31-73
8 (495) 255-31-04
8 (800) 775-77-08

E-mail: info@armfleks.ru
Сайт: www.armfleks.ru

141312, Московская обл.,
г. Сергиев Посад,
ул. Гефсиманские пруды, д. 4



www.armfleks.ru