КОМПЕНСАТОРЫ РЕЗИНОВЫЕ

ТИП КР АРМ М МУФТОВЫЕ



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КОМПЕНСАТОРОВ

- компенсация перемещений
- снятие вибрационных нагрузок
- системы трубопроводов
- компрессоры, насосы и другое промышленное оборудование

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Технические характеристики

Номинальный диаметр DN, мм	от 15 до 80
Номинальное давление PN кг/см^2, бар	16
Рабочая температура T, °C	от -10 до 110 (EPDM) от -10 до 70 (NBR)
Строительная длина L, мм	от 193 до 240
Параметры муфтового присоединения на компенсаторах соответствуют стандарту ГОСТ 6211-81	

Материал компенсатора

МАТЕРИАЛ СИЛЬФОНА	
EPDM	Рабочая среда: слабые растворы щелочей и кислот, пар, морская и техническая (сточная) вода и другие среды, не агрессивные к материалу сильфона
Внутренний армирующий корд (сетка полиамид-нейлона)	
Внутреннее армирующее кольцо (углеродистая сталь)	
NBR	Рабочая среда: нефтепродукты, масла, жиры, природный газ и другие среды, не агрессивные к материалу сильфона
Внутренний армирующий корд (сетка полиамид-нейлона)	
Внутреннее армирующее кольцо (углеродистая сталь)	
МАТЕРИАЛ РЕЗЬБОВОЙ МУФТЫ	
ГОСТ	чугун (СЧ35)
DIN	GG35
AISI, ASTM	CLASS50B
EN	EN-GJL-350
Покрытие резьбой муфты	Антикоррозийное цинковое покрытие

Телефон: 8 (495) 723-73-31
8 (495) 255-31-73
Телефон: 8 (495) 255-31-04
8 (800) 775-77-08
E-mail: pro@armfkeks.ru
Сайт: www.armfleks.ru
141312, МО, г. Сергиев Посад
ул. Гефсиманские пруды, д. 4

© ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СОБСТВЕННОСТЬ, КОПИРОВАНИЕ ЗАПРЕЩЕНО
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ДЕПОНИРОВАНИИ №024-018603

СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
Технические характеристики

Номинальный диаметр DN, мм	от 15 до 80
Номинальное давление PN кг/см², бар	от вакуума/6/10/16/25
Рабочая температура T, °C	от -40 до 150
Строительная длина L, мм	от 193
Вид присоединительной арматуры на компенсаторах определяются в соответствии с запросом заказчика	

Материал компенсатора

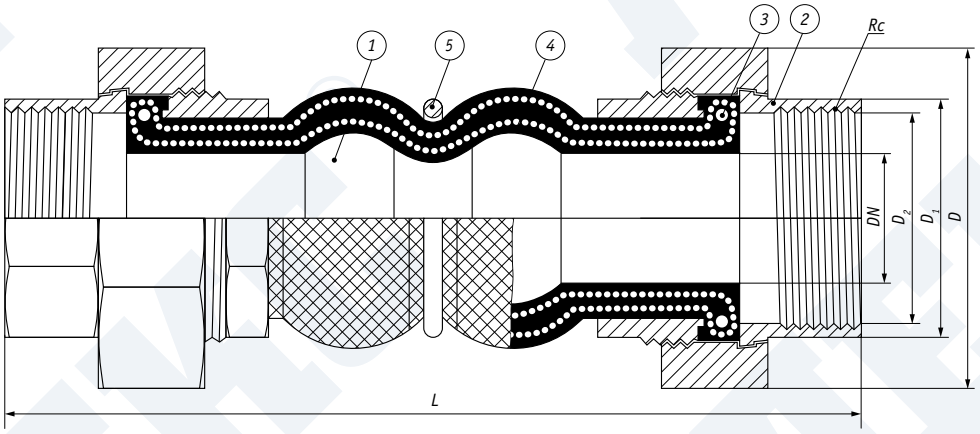
МАТЕРИАЛ СИЛЬФОНА	
EPDM, NBR, HNBR, CIIR, IIR, VITON (FKM, FPM), HYPALON (CSM), NR, NEOPREN (CR), SBR, BR	Рабочая среда: ***Вода:*** питьевая, морская вода, техническая (сточные воды); ***Нефтепродукты:*** бензин, дизельное топливо, мазут, керосин, смазочные масла, нефть; ***Газы:*** сжиженный и природный газ, дымовые газы; ***Химические среды:*** растворы щелочей и кислот, спирты, эфиры, кетоны и т. д.; ***Сыпучие вещества:*** смеси, эмульсии и другие среды, не агрессивные к материалу сильфона
Внутренний армирующий корд (сетка полиамид-нейлона/армирование кевларом(пара-арамидное волокно)	
Внутреннее армирующее кольцо (углеродистая сталь/нержавеющая сталь)	
МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРЫ	
ГОСТ	чугун (СЧ35), Ст20, Ст3сп, 09Г2С, 08Х18Н10, 03Х18Н11, 20Х23Н13, 20Х23Н18, 10Х23Н18, 08Х17Н13М2, 08Х16Н11М3, 08Х17Н13М2Т, 03Х17Н14М3, 08Х18Н10Т
DIN	GG35, St35, St 37-2, 13Mn6, X5CrNi18-10, X2 Cr Ni 19 11, X12CrNi23-13, X8CrNi25-21, X8CrNi25-21, X5CrNiMo 17-13-3, X5CrNiMo17-12-2, X6CrNiMoTi17-12-2, X2CrNiMo18-14-3, X6CrNiTi18-10
AISI, ASTM	CLASS50B, A 105 (1020), A570 (1017M), A 516, A 561, 304, 304L, 309, 310, 310S, 316, 316Ti, 316L, 321
EN	EN-GJL-350, 1.1151(1.0402), S235JR (1.0037, 1.0038), 1.4301, 1.4306, 1.4833, 1.4845, 1.4842, 1.4436, 1.4401, 1.4571, 1.4435, 1.4541
Покрытие	Антикоррозийное цинковое покрытие
МАТЕРИАЛЫ ДОПКОМПЛЕКТАЦИИ (армирующее кольцо)	
ГОСТ	Ст20, Ст3сп, 08Х18Н10, 08Х16Н11М3, 08Х17Н13М2
DIN	St35, St 37-2, X5CrNi18-10, X5CrNiMo17-12-2, X5CrNiMo 17-13-3
AISI, ASTM	A 105 (1020), A570 (1017M), 304, 316
EN	1.1151(1.0402), S235JR (1.0037, 1.0038), 1.4301, 1.4401, 1.4436
Покрытие	Антикоррозийное цинковое покрытие
Муфтовые компенсаторы давлением PN 25 изготавливаются с армирующим кольцом	

Телефон: 8 (495) 723-73-31
8 (495) 255-31-73
Телефон: 8 (495) 255-31-04
8 (800) 775-77-08
E-mail: pro@armfkeks.ru
Сайт: www.armfleks.ru
141312, МО, г. Сергиев Посад
ул. Гефсиманские пруды, д. 4

© ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СОБСТВЕННОСТЬ, КОПИРОВАНИЕ ЗАПРЕЩЕНО
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ДЕПОНИРОВАНИИ № 024-018603

КОНСТРУКЦИЯ

КР АРМ М с муфтовым соединением / чертёж



1 — сильфон
2 — резьбовое соединение
3 — внутреннее армирующее кольцо
4 — внутренний армирующий корд
5 — армирующее кольцо (исполнение PN 25 кг/см²)

Основные размеры

Номинальный диаметр *DN*, мм	Номинальный диаметр резьбы *Rc*, дюйм	Номинальное давление *PN*, кг/см²	Длина *L*, мм	Осевой ход мм	Ход сдвига ±, мм	Ход поворота ±, град.	Размеры патрубков, мм *D*	*D_1*	*D_2*	Вес кг
15	1/2"	16	193	50(+20;-30)	20	15	44	26	18	0,6
20	3/4"	16	200	50(+20;-30)	20	15	49	33	24	0,8
25	1"	16	200	50(+20;-30)	20	15	62	40	30	1,2
32	1 1/4"	16	200	50(+20;-30)	20	15	70	49	39	1,4
40	1 1/2"	16	200	50(+20;-30)	20	15	80	56	44	1,5
50	2"	16	200	50(+20;-30)	20	15	94	67	57	2,6
65	2 1/2"	16	240	50(+20;-30)	20	15	112	83	72	4,0
80	3"	16	240	50(+20;-30)	20	15	123	95	85	5,5

Изготовление продукции по чертежам и с техническими характеристиками заказчика.
Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделий.

Телефон: 8 (495) 723-73-31
8 (495) 255-31-73
Телефон: 8 (495) 255-31-04
8 (800) 775-77-08
E-mail: pro@armfkeks.ru
Сайт: www.armfleks.ru
141312, МО, г. Сергиев Посад
ул. Гефсиманские пруды, д. 4
© ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СОБСТВЕННОСТЬ, КОПИРОВАНИЕ ЗАПРЕЩЕНО
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ДЕПОНИРОВАНИИ №024-018603