

Исходящий номер:

Дата:


Заказчик:
Телефон/факс:
Компания:
E-mail:
Адрес:
Контактное лицо:

ТИП РУКАВА (обозначение по техническим условиям или каталогу):
Рабочая среда:

Номинальный диаметр DN:	мм	Строительная длина L:	мм
Номинальное давление PN:	кг/см ²	Рабочая температура Тр:	°С
Рабочее давление Рр:	кг/см ²	Максимальная температура Тmax:	°С
Пробное давление Рпр:	кг/см ²	Минимальная температура Тmin:	°С
Пульсирующее давление Рп:	кг/см ²	Скорость рабочей среды:	м/с
Радиус изгиба:	мм	Материал рукава:	
Место установки:		Количество:	шт.

НАРУЖНАЯ ОПЛЁТКА РУКАВА

Материал:	Количество слоёв	шт.
------------------	------------------	-----


ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНАЯ АРМАТУРА С ОДНОЙ СТОРОНЫ
ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНАЯ АРМАТУРА С ДРУГОЙ СТОРОНЫ

Материал:	Материал:
ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ/ФЛАНЕЦ	ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ/ФЛАНЕЦ
Стандартное исполнение ГОСТ:	Стандартное исполнение ГОСТ:
Тип фланца: Ряд ГОСТ:	Тип фланца: Ряд ГОСТ:
неподвижный фланец поворотный	неподвижный фланец поворотный
Внешний диаметр: мм	Внешний диаметр: мм
Внутренний диаметр: мм	Внутренний диаметр: мм
Диаметр по центру отверстий: мм	Диаметр по центру отверстий: мм
Толщина фланца: мм	Толщина фланца: мм
Диаметр отверстий: мм	Диаметр отверстий: мм
Количество отверстий: шт.	Количество отверстий: шт.


РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ/РЕЗЬБА
РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ/РЕЗЬБА

Внутренняя резьба по стандарту:	Внутренняя резьба по стандарту:
Наружная резьба по стандарту:	Наружная резьба по стандарту:
Размер резьбы:	Размер резьбы:


ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ/ПАТРУБКИ
ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ/ПАТРУБКИ

Внешний диаметр: мм	Внешний диаметр: мм
Толщина стенки: мм	Толщина стенки: мм


БЫСТРОРАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ
БЫСТРОРАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Согласно стандарта:	Согласно стандарта:
---------------------	---------------------


ИСПЫТАНИЯ/ТЕСТЫ/СЕРТИФИКАТЫ ДЛЯ ГИБКИХ РУКАВОВ

Приемные испытания:	Сертификаты:
Тест пробным давлением:	Тест, согласно стандарта:

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К КОНСТРУКЦИИ, ПРИЕМНЫМ ИСПЫТАНИЯМ, УПАКОВКЕ РУКАВОВ

ПЕЧАТЬ

ОЧИСТИТЬ